



### 技术要求

- 斗提机的底座应在调整水平后与预埋基础焊接。为调整斗提机的垂直，可以使用垫片。
- 斗提机的上部驱动轴和下部张紧轴应在同一垂直平面内，并且两轴心线均应与水平面平行。
- 中间机壳的法兰连接处，不得有显著的错位。法兰间可垫入石棉垫或防水粗帆布，以保证密封。
- 斗提机的下部区段、中间机壳和上部区段的中心线应在同一垂直线上，其垂直度偏差在1m长度上不允许超过1mm，总高的累积偏差不得超过8mm。
- 螺旋拉紧装置调整后，应使牵引构件具有均匀的、正常运行所必需的张紧力。
- 减速器高速轴的轴线与电动机的轴线，应相互平行并在同一水平面内，低速轴的轴线与斗提机驱动轴的轴线，应在同一水平线上，其最大平行偏移量不得超过0.2mm，最大轴线交角不得超过40'。

斗提机技术性能表

型号	TB315-29.5-C3		
出力(t/h)	60		
链斗装置	驱动装置		
斗容(L)	12	功率(KW)	11
运行速度(m/s)	0.5	型号	B3SH4=C
数量	248		
斗距(mm)	250	减速机性能参数	速比
长度(mm)	60500		
节距(mm)	125		
重量(Kg/m)	24	传动链轴转速(rpm)	19.4
型式	滚子输送机		
破断负荷(KN)	224		

6	TB315.1.06	下部区段	1	装配件			
5	TB315.1.05	拉紧链轮组	1	装配件			
4	TB315.1.04	斗链装配	1	装配件			
3	TB315.1.03	中间区段	1	装配件			
2	TB315.1.02	驱动装置	1	装配件			
1	TB315.1.01	上部区段	1	装配件			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
				装配件			
设计				标准			
制图				审核			
校核				批准			
工艺				日期			
磁盘文件名称				重量	比例		
					1:30		
				斗式提升机			
				TB315.1.00			



德欧环保  
环保社会 生态中国

斗式提升机

TB315.1.00