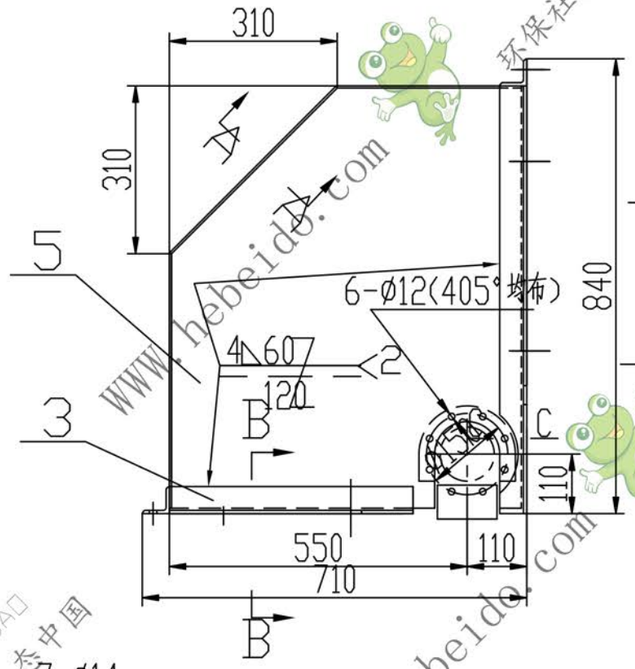
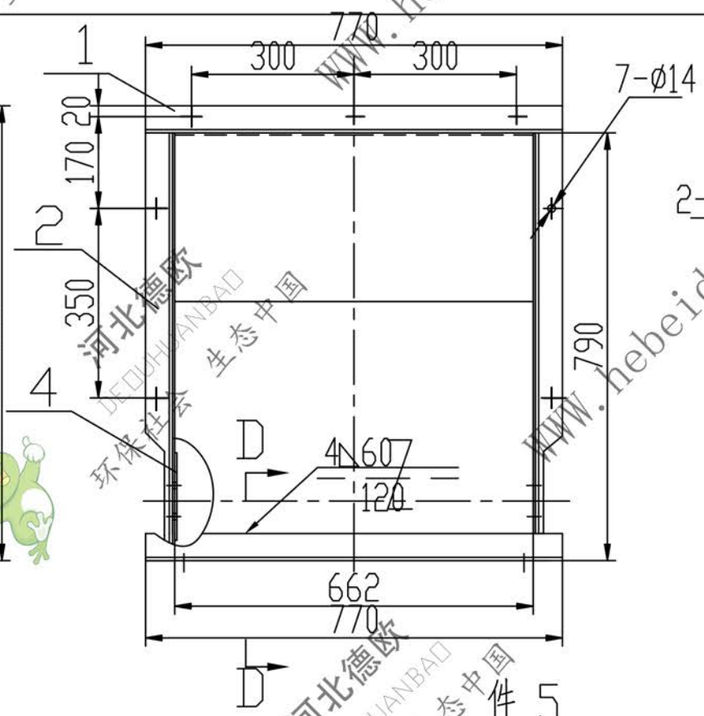
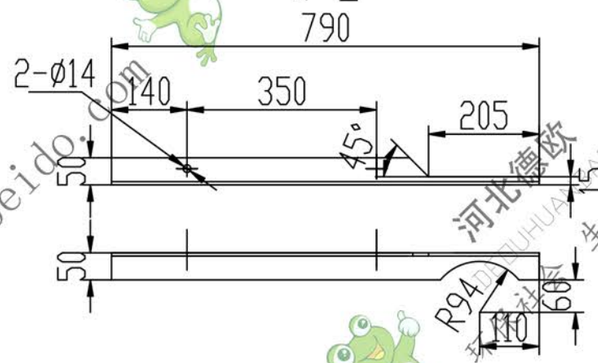
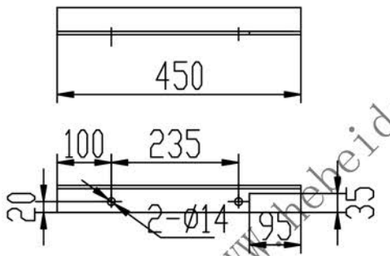




件 2



件 3



件 5

件 6

A-A
1:3

B-B(D-D,E-E旋转)
1:3

C-C
1:3

E-E
1:3

件 4

技术要求：

1、所有孔Ø14均焊后加工。

2、未注焊缝均为连续焊，焊高为4。

3、件2、件3每台套各2件，对称加工。

4、明细表中尺寸仅供参考，下料以放样为准。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		-4X662X1239	1	Q235-A		25.75	
5		-4	2	Q235-A	13.72	27.43	
4		-4	2	Q235-A	0.32	0.64	
3		L50x50x6-450	2	Q235-A	2.01	4.02	
2		L50x50x6-790	2	Q235-A	3.53	7.06	
1		L50x50x6-770	2	Q235-A	3.44	46.32	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	焊接件		
设计			标准化		磁盘文件名称	重量	比例
制图		李连通	审定			111.22	1:10
校核		孟海波	批准				
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

左半罩

TB315.1.01-2