



名称	技术参数
链轮齿数	Z1 12
链条节数	L 484
滚子直径	$\phi d$ 42
链条节距	p 125
链轮节圆直径	$\phi d_j$ 482.96

- 技术要求:
- 1、热处理齿面硬度HB350-450。
  - 2、 $\phi 60$ 的椭圆度及圆锥度允差不得超过其直径公差之半。
  - 3、未注的铸造斜度为1:20, 未注的铸造圆角为R3-5mm, 未注加工圆角R2。

标记处数				更改文件号				签字				日期			
设计				标准化				磁盘文件名称	重量	比例	张				
制图	李连通			审定					0.00	1:3	张				
校核	秦海波			批准				张				张			
工艺	刘飞			日期				张				张			



从动链轮

TB315.1.05-1