



名称	技术参数	
链轮齿数	Z1	12
链条节数	Z2	484
滚子直径	dp	42
链条节距	p	125
链轮节圆直径	dj	482.96

技术要求:

- 1、热处理齿面硬度HB350-450;
- 2、 $\phi 80$ 的椭圆度及圆锥度允差不得超过其直径公差之半。
- 3、未注的铸造斜度为1:20, 未注的铸造圆角为R3-5mm, 未注加工圆角R2。

设计	制图	李连通	审核	秦海波	批准	日期	共	张
标记处数	更改文件号	签字	日期	ZG45		磁盘文件名称	重量	比例
							0.00	1:3



从动链轮I

TB315.1.05-5