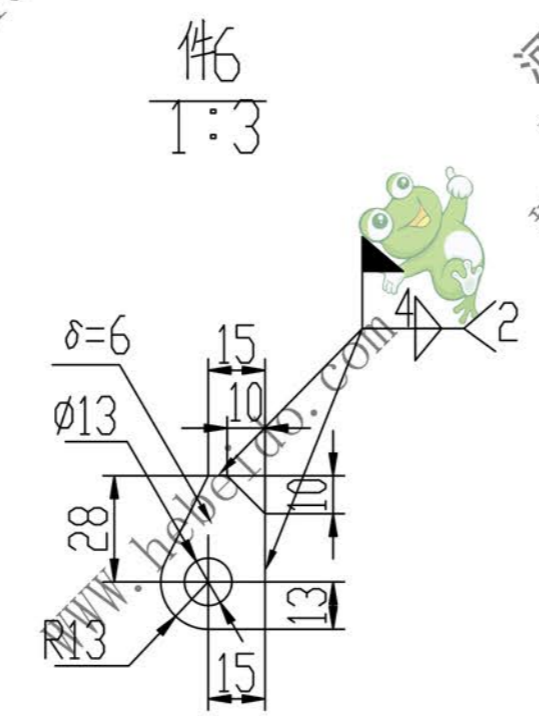
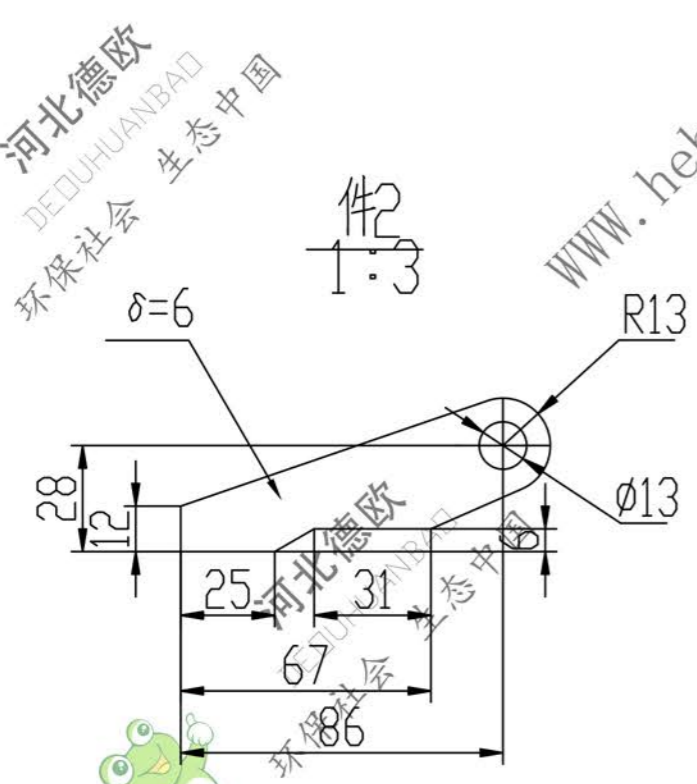


技术要求:

- 1、手把焊接后要转动灵活。
- 2、件7在门安装后现场调节焊接于门框上。
- 3、板面平整，板边光滑无毛刺。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7	-4		2	Q235-A	0.020	0.040	对称制作
6	-6		2	Q235-A	0.040	0.080	
5	HL31.1.1-5	销	2	Q235-A	0.022	0.040	借用
4	HL31.1.1-4	固定板	2	Q235-A	0.030	0.060	借用
3	HL31.1.1-3	手把	2	Q235-A	0.22	0.44	借用
2	-6		2	Q235-A	0.080	0.16	
1	-3		1	Q235-A		6.15	

标记处数		更改文件号		签字	日期	重量		比例	
设计		标准化				磁盘文件名	重量	比例	
制图	李连通	审定				TB315.1.06.02下面检视门.dwg	1.0g	1:4	
校核	秦海波	批准				共		张	
工艺	刘飞	日期				携		张	



下面检视门

TB315.1.06.02