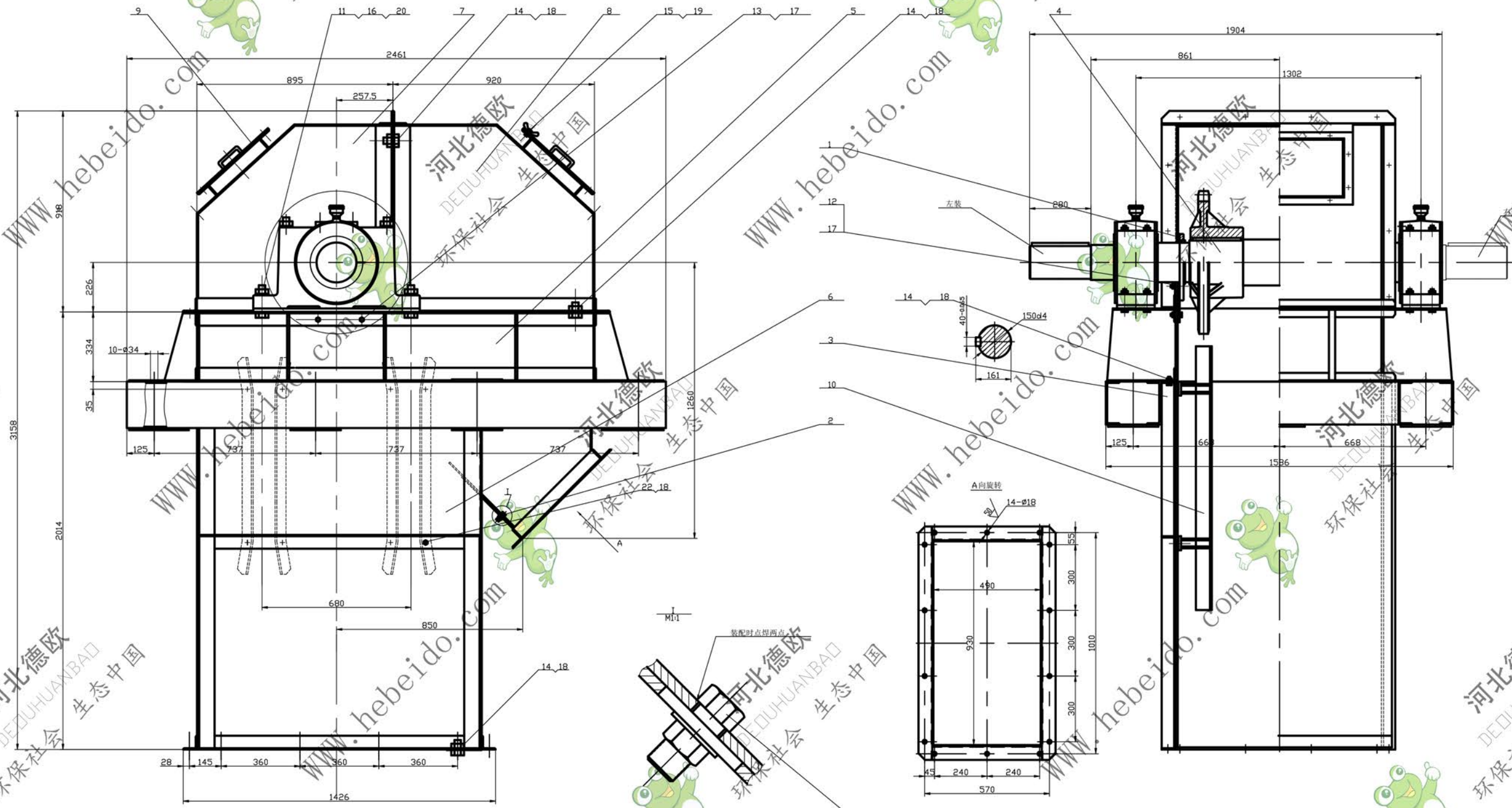


粗糙度	
热处理	
表面处理	



注：根据传动链轮组伸出轴的位置分左装右装两种制法。

22	GB30-76	螺栓 M16X45	16	A3	0.083	1.33
21	GB93-76	垫圈 16	3	A3	0.0057	0.017
20	GB63-76	垫圈 36	8	65Mn	0.078	0.624
19	GB62-76	螺母 AM12	20	A3	0.037	0.74
18	GB52-76	螺母 AM16	81	A3	0.034	27.54
17	GB52-76	螺母 AM20	12	A3	0.0619	0.743
16	GB52-76	螺母 AM36	8	A3	0.598	4.79
15	GB30-76	螺栓 M12X25	20	A3	0.025	0.50
14	GB30-76	螺栓 M16X35	65	A3	0.0647	4.2
13	GB30-76	螺栓 M20X4	1	A3	0.152	0.608

12	GB30-76	螺栓 M20X55	8	A3	0.167	1.34
11	GB30-76	螺栓 M36X180	8	A3	3.02	24.16
10	TB50-17	轴	4	铸件	18.18	72.72
9	TB50-16	檢視门	2	铸件	8.32	16.64
8	TB50-15	右半罩	1	铸件		131.74
7	TB50-14	左半罩	1	铸件		127.92
6	TB50-13	上部机架	1	铸件		451
	TB50-12	支承架	1	铸件		706
	TB50-11	传动链轮组	1	铸件		1206
3	TB50-10-03	垫板	4	A3	0.69	2.76
2	TB50-10-02	滑板	1	A3		11.84
1	TB50-10-01	挡板	2	A3	3.4	6.8

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
通用技术条件						
JB/ZQ4000						
上部区段						
图样标记 重量 比例						
2760 1:10						
张数 第 张						
材料：部件 件数：						

设计	李连通	标准化
制图	李连通	审核
审核	秦海波	批准
工艺	刘飞	日期

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国