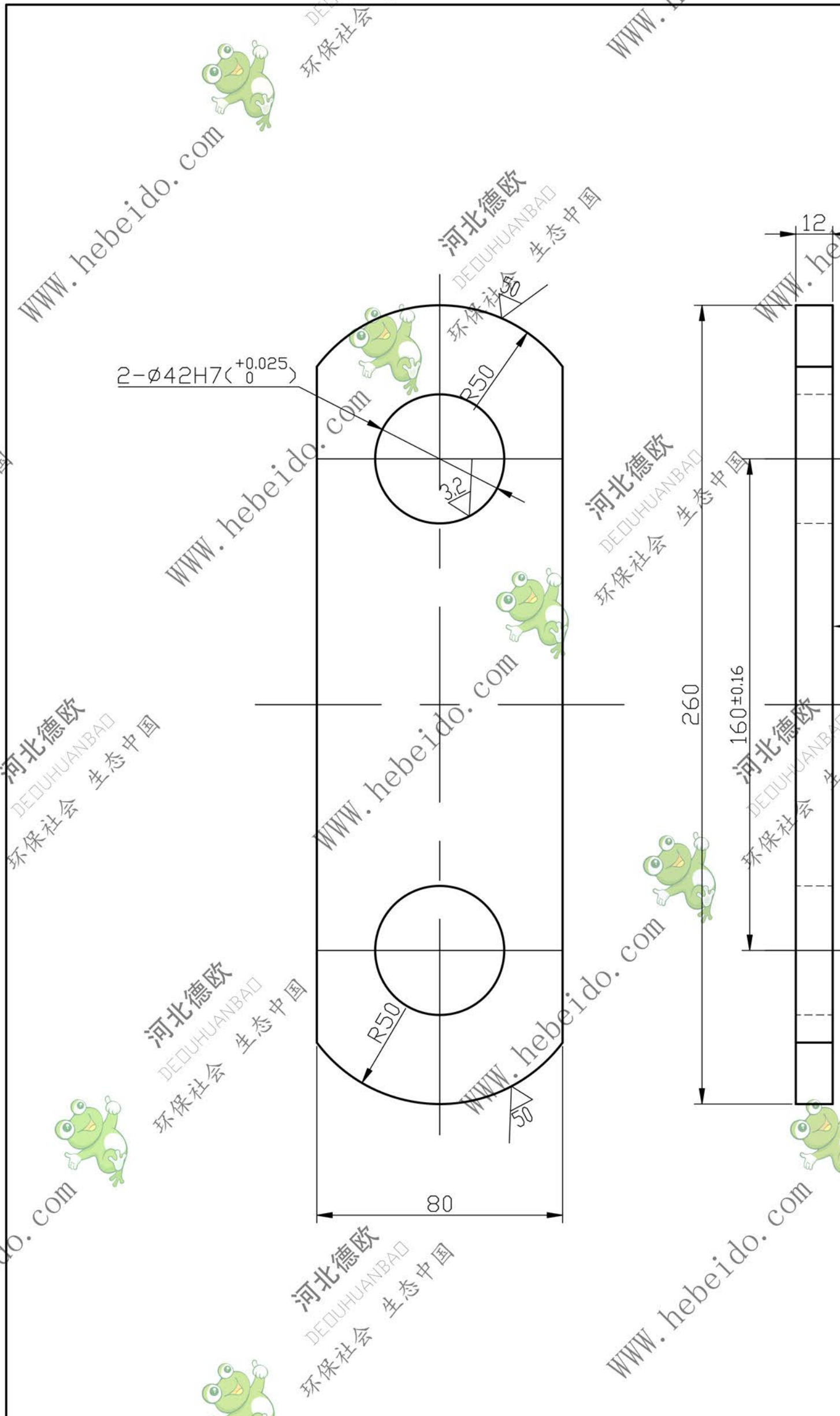


粗糙度	
热处理	
表面处理	



41

通用技术条件

TB50-81-02

JB/ZQ4000

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
制图	李连通		审定		
审核	秦海波		批准		
工艺	刘飞		日期		

内链板

材料: 45

件数:

图样标记	重量	比例
	1.90	1:2
共	张	第
		张

