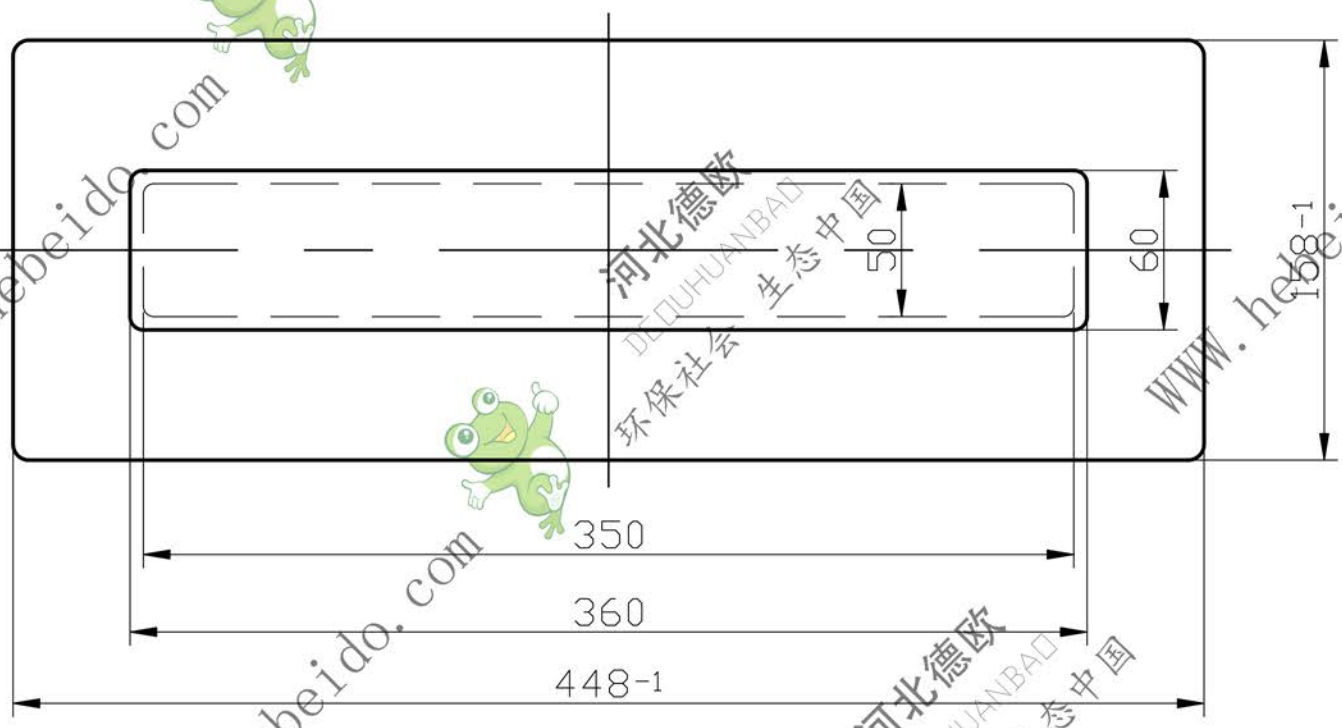



粗糙度	全部
热处理	
表面处理	



技术条件:
 1、铸造圆角R4-6
 2、铸造斜度1: 5

				通用技术条件		TB50-90-01	
				JB/ZQ4000			
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量
设计							58
制图	李连通					共	张
审核	秦海波					第	张
工艺	刘飞					比例 1:4	
				材料: HT10-26		件数:	
				重锤块		 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	