



其余 ✓

技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收;
2. 齿槽表面淬火HRC45-50深大于2mm;
3. 未注圆角R5,未注倒角2x45°;

					MSR500-02-04			
					ZG310-570			
					传输链轮			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	李连通		标准化				125	1:3
审核	秦海波		批准					
工艺	刘飞		日期			共 张	第 张	

