

MSR500-02-09

其余 $\nabla 12.5$

GB145-85 2-G8/13.2

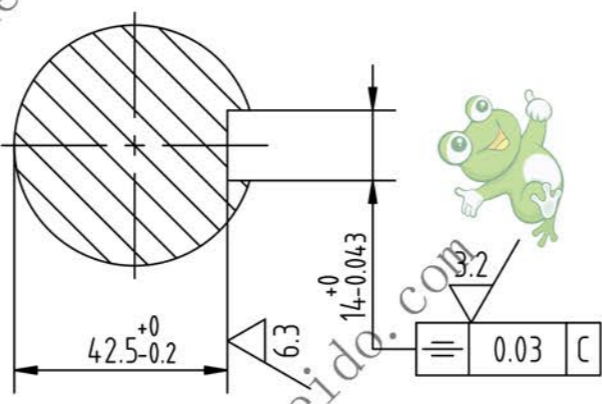
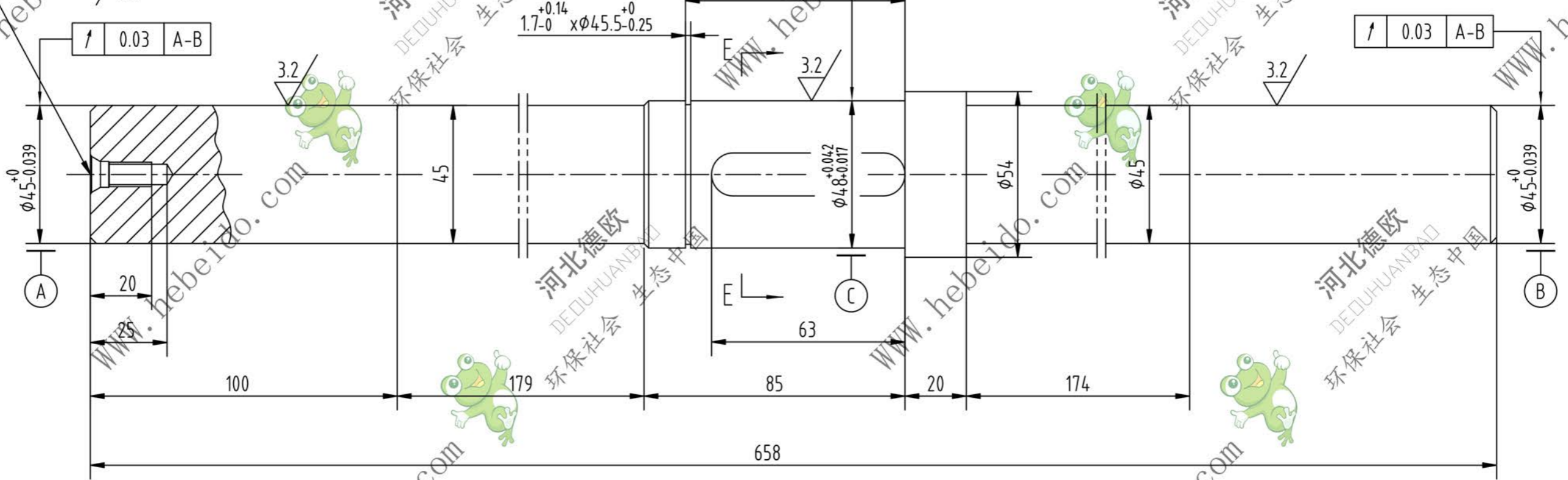
螺孔 2-M10

3.2

$\nabla 0.03$ A-B

$\text{◎ } \phi 0.04$ A-B

$\nabla 0.03$ A-B



技术要求

1. 调质处理：HRC26-31;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$;

					托轮轴			MSR500-02-09	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				8.27	1:1.5	
审核	秦海波		批准						
工艺	刘飞		日期			共 张	第 张		