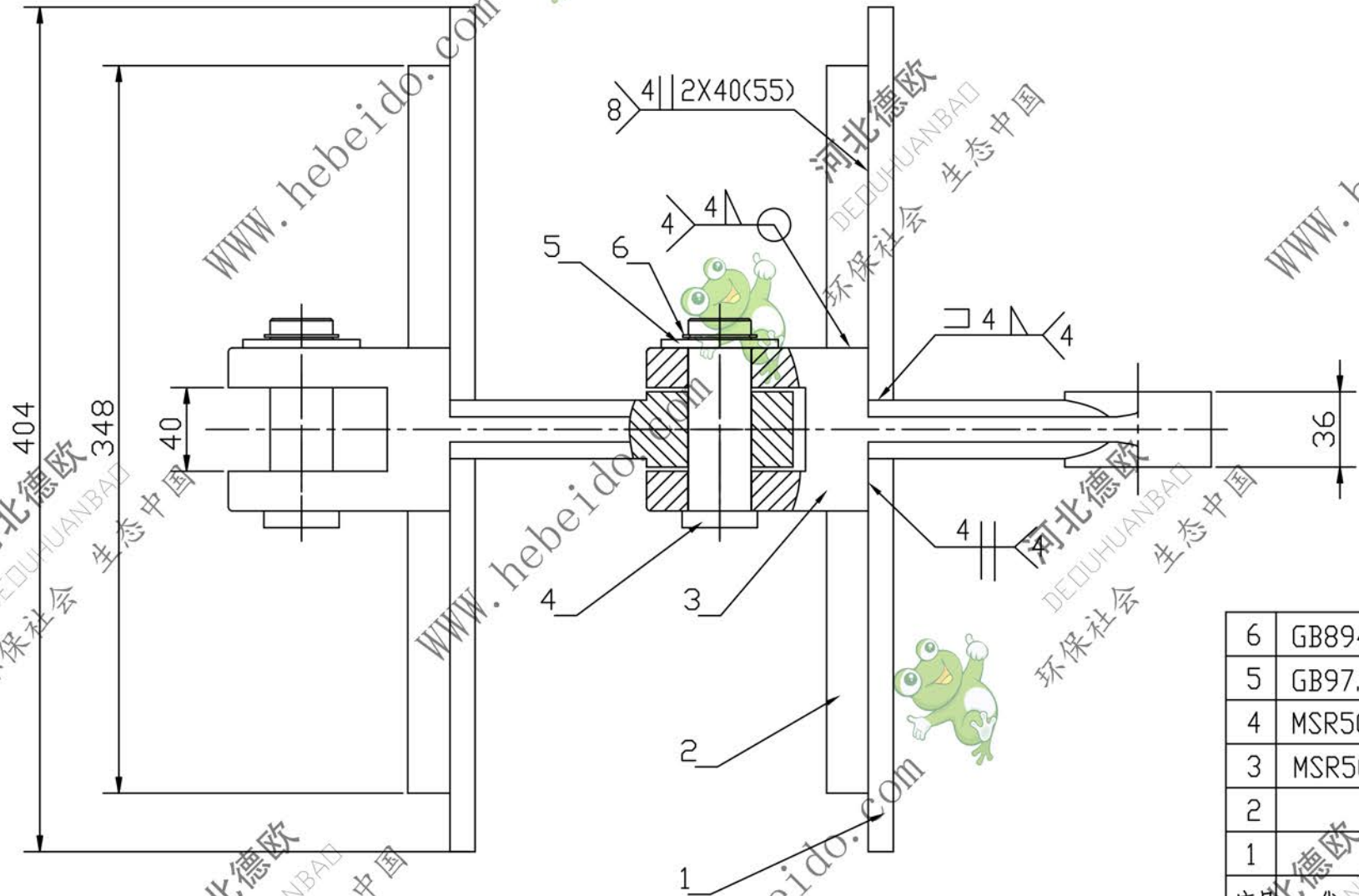


件 2



件 1

- 技术要求
1. 破断强度 $>36(T)$ 。
 2. 牵引链组装后应转动灵活,不得有任何卡死现象。
 3. 为贮运之便,将链条每0节组装成一组。
 4. 上油后包装。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6	GB894.1-86	弹性挡圈 30	2	65Mn	0.0033	0.0066	
5	GB97.1-85	平垫圈 30	2	Q235	0.054	0.108	
4	MSR500-06-02	销轴	2	45	0.57	1.14	
3	MSR500-06-01	链板	2	45	4.362	8.724	
2		加强筋板	4	Q235	0.229	0.916	下料54X135X4
1		刮板 12X70扁钢	4	45	1.24	4.96	下料188

标记				图样			重量		比例	
处数	更改文件号	签字	日期	标记	重量	比例				
设计		标准化								
校对	李连通	批准					15.85	1:3		
审核	秦海波									
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张			

MSR500-06-00
结构件

