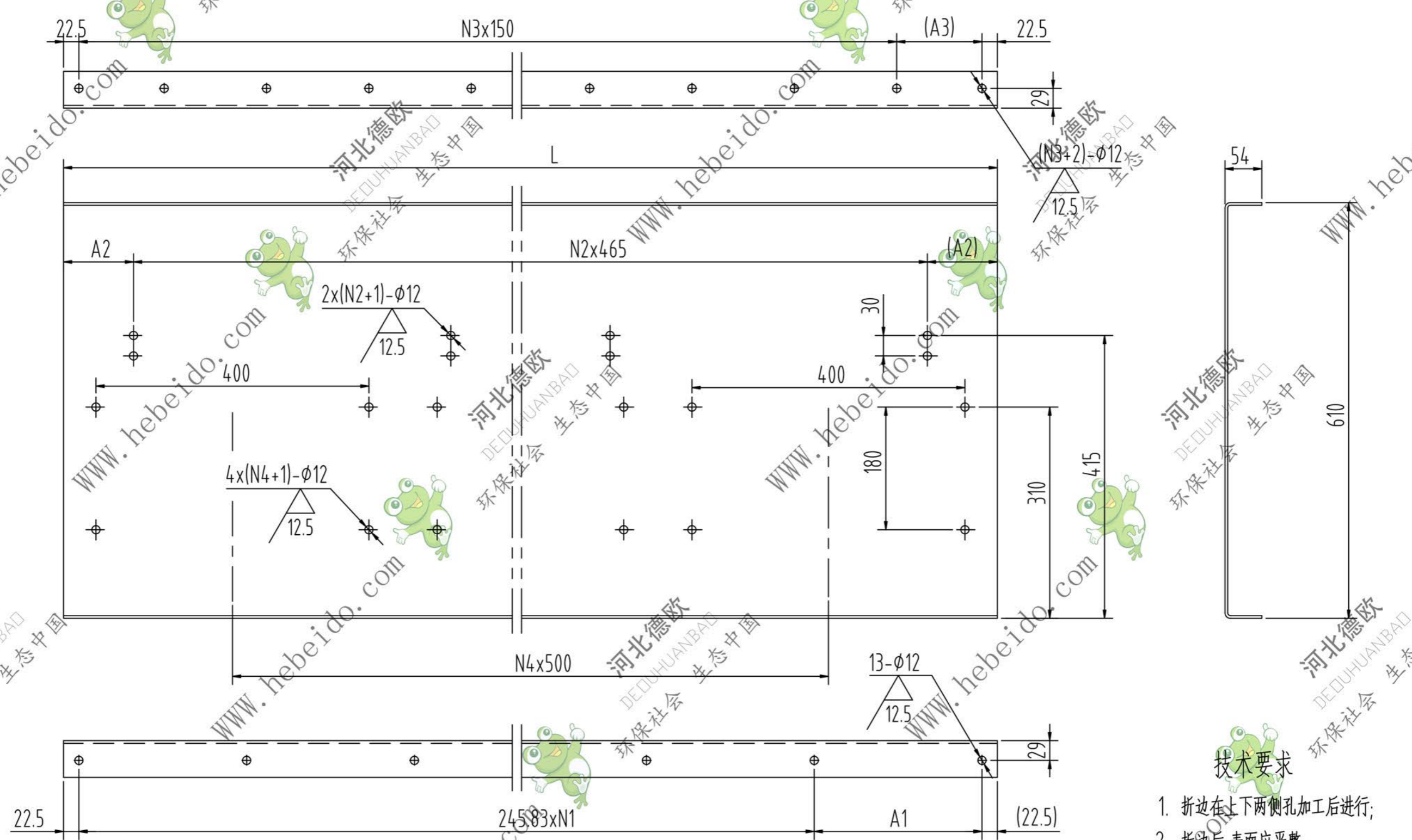


MSR500-04A-02-1



技术要求

1. 折边在上下两侧孔加工后进行;
2. 折边后,表面应平整;

| | | | | | | | | | | |
|------|------|--------|----|------|----|-----|----|----|------------|----|
| 2.5米 | 2495 | 237.53 | 9 | 87.5 | 5 | 200 | 15 | 4 | 2495x705x4 | 55 |
| 2.0米 | 1995 | 229.19 | 7 | 70 | 4 | 150 | 12 | 3 | 1995x705x4 | 44 |
| 1.5米 | 1495 | 220.85 | 5 | 52.5 | 3 | 100 | 9 | 2 | 1495x705x4 | 33 |
| | L | A1 | N1 | A2 | N2 | A3 | N3 | N4 | 下料尺寸 | 重量 |

| | | | | | |
|----|-----|----|-------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 | 李连通 | | 标准化 | | |
| | | | 批准 | | |
| 审核 | 秦海波 | | | | |
| 工艺 | 刘飞 | | 日期 | | |

| | | | |
|------|----|-----|-----------------|
| 侧板 | | | MSR500-04A-02-1 |
| 阶段标记 | 重量 | 比例 | Q235 4mm钢板 |
| | | 1:6 | |
| 共张 | 第张 | | |

