

MSR600-02-07

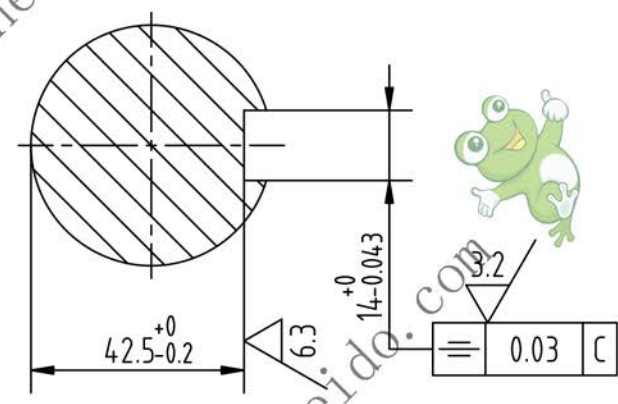
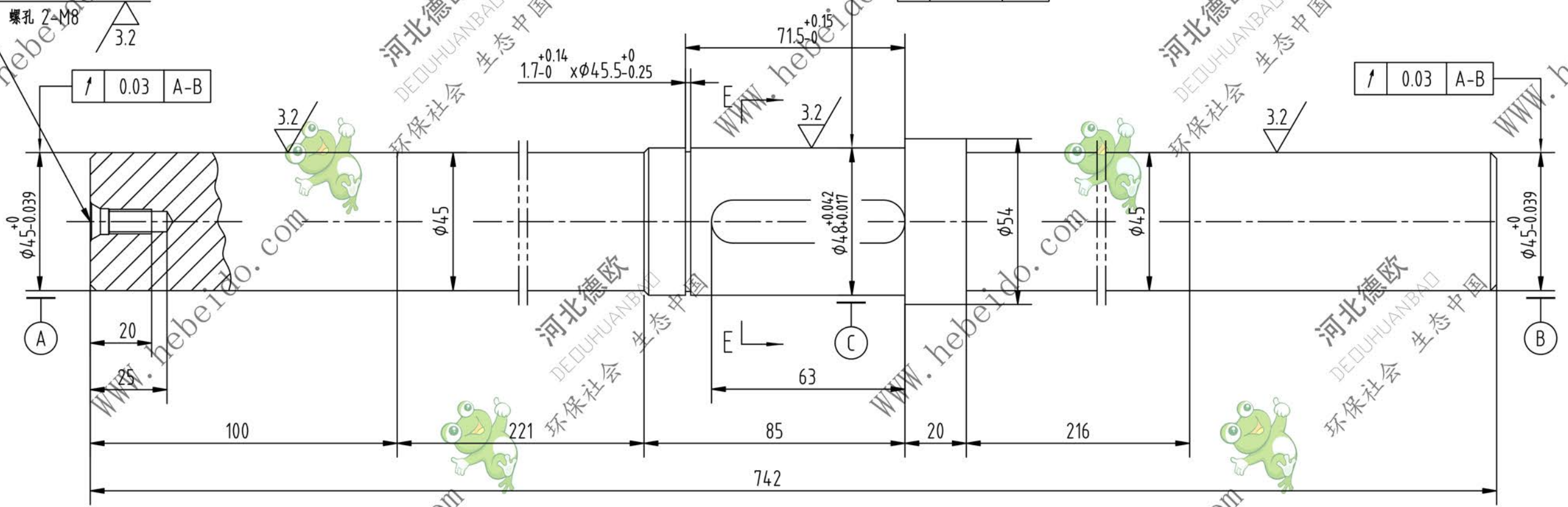
其余  $\nabla 12.5$

GB145-85 2-G8/13.2  
螺孔 2-M8

$\nabla 0.03$  A-B

$\text{◎ } \phi 0.04$  A-B

$\nabla 0.03$  A-B



技术要求

1. 调质处理：HRC26-31;
2. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$ ;

					托轮轴(旧)			MSR600-02-07	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	秦海波		批准				9.52	1:1.5	
工艺	刘飞		日期			共 张	第 张		

