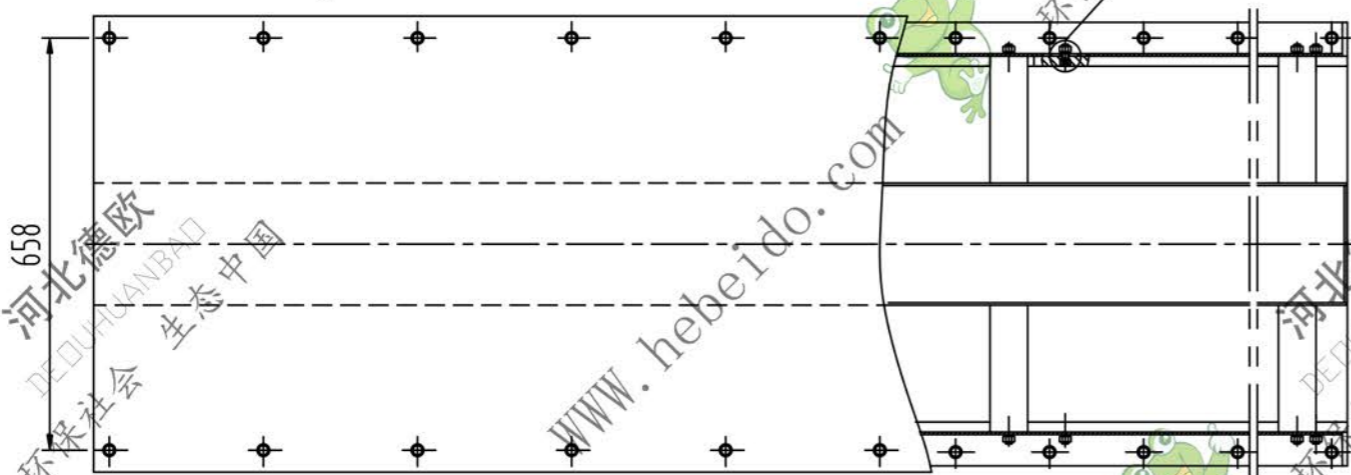
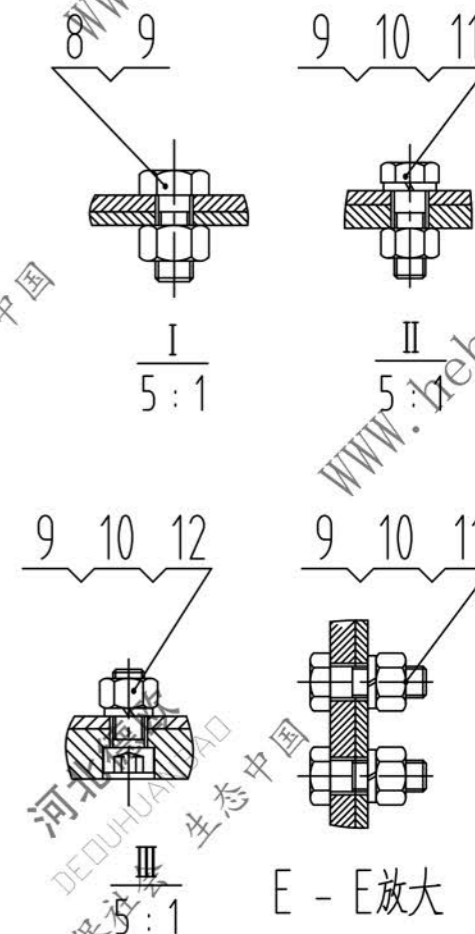
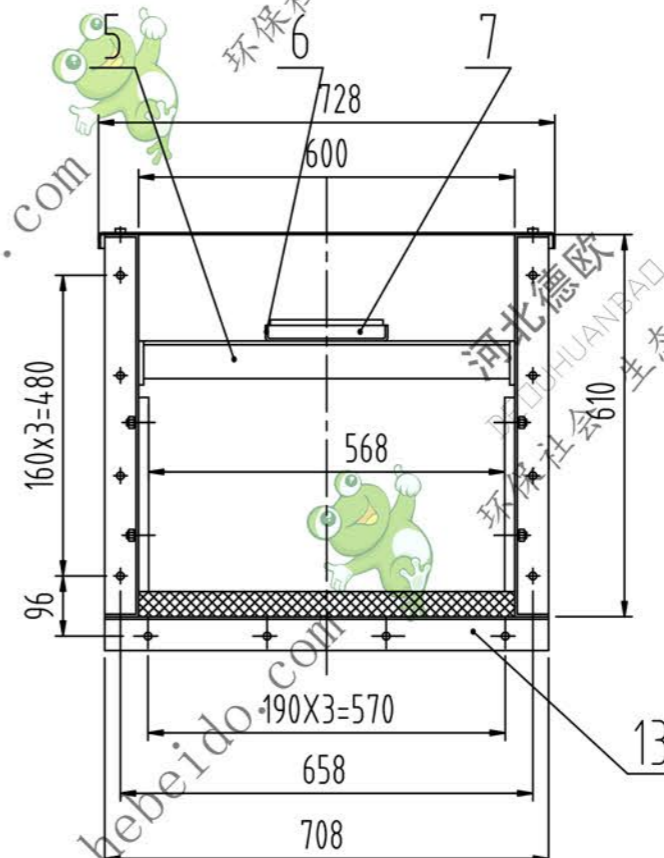
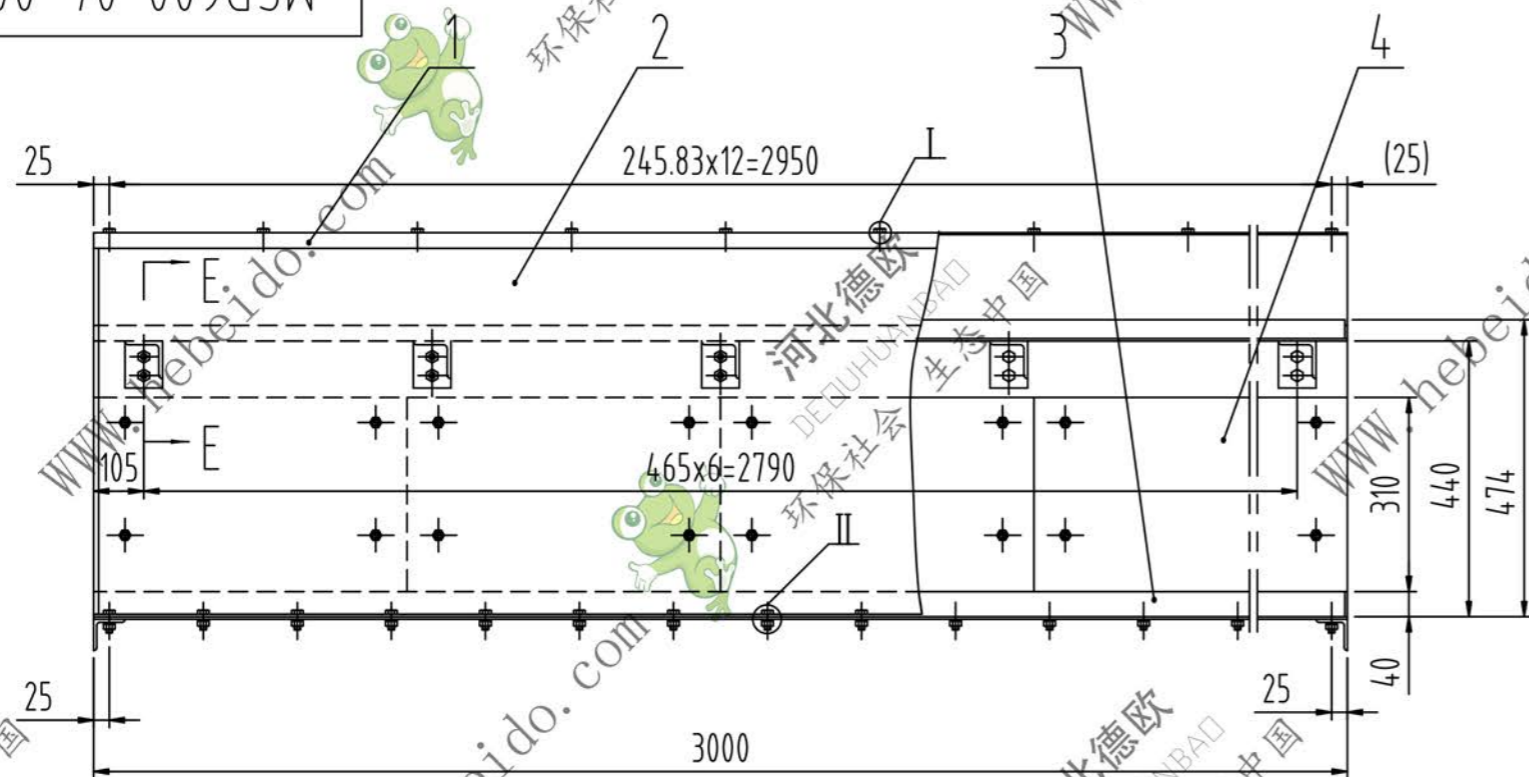


00-70-009RWSW



技术要求

1. 壳体两端法兰面的平面度为1.5mm;
2. 壳体两端法兰面与机壳对称平面的垂直度为2mm;
3. 壳体侧板表面任意1m长范围内的平面度为2mm,且允许向外凸起;
4. 内外表面涂防锈漆一层,外表面再涂色漆一层.

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
10	GB93-87	弹垫 10	118	65Mn			
9	GB6170-86	螺母 M10	144				
8	GB5781-86	螺栓 M10x25	26				
7		铸石垫板 δ=30		铸石			
6	MSR500-04-03	托盘	1	Q235 3mm钢板	20.8	20.8	
5	MSR600-03-03	支撑	7	焊接件	2.76	19.32	
4	MSR500-03-03	侧面衬板	12	白口铸铁	15.5	186	
3		铸石垫板 δ=40		铸石			
2	MSR500-04-02	侧板复合件	2	Q235	70	140	
1	MSR600-04-01	上盖	1	Q235 3mm钢板	54.2	54.2	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	李连通		标准化				492	1:12
审核	秦海波		批准					
工艺	刘飞		日期			共张	第张	

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
13	MSR600-04-02	底板复合件	1	复合件	71.9	71.9	
12	GB70-85	内六角螺钉 M10x30	48				
11	GB5781-86	螺栓 M10x30	70				

