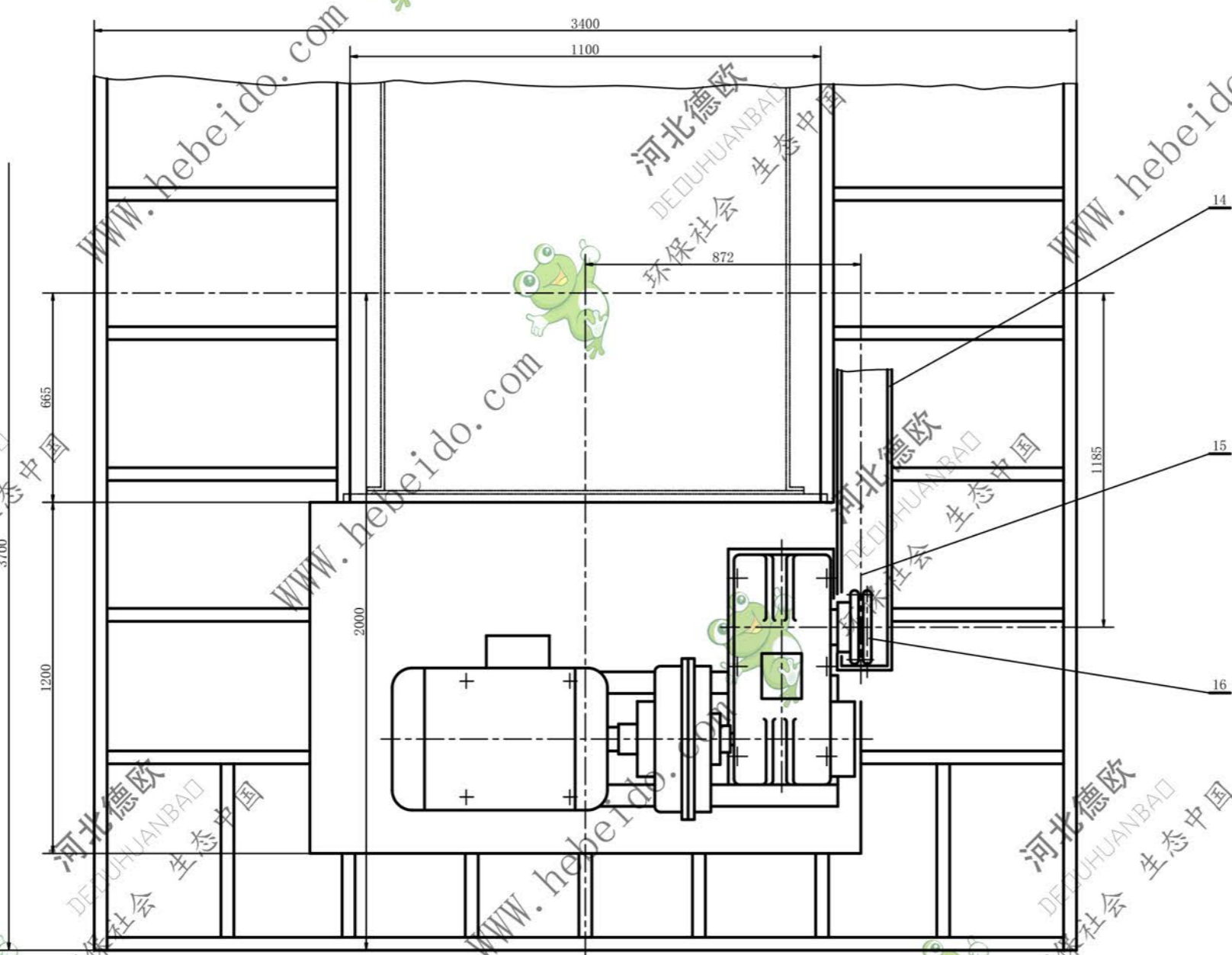
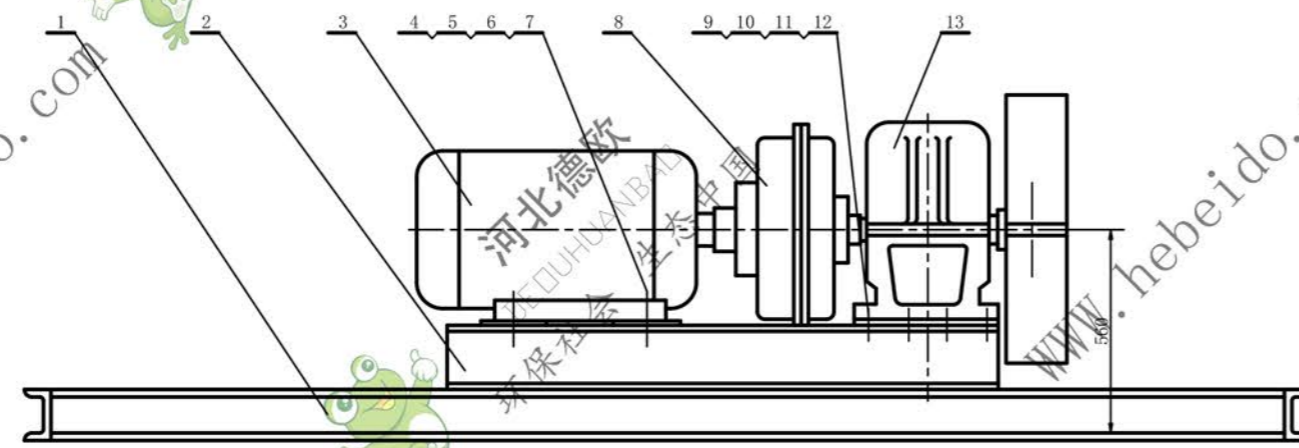


粗糙度	
热处理	
表面处理	

代号	电动机(六极)	减 速 器	液力耦合器	电机紧固件	减速器紧固件	机 座 代 号
C1	Y180L-4 (22kw)	ZSY160-22.4	YOX340	M14×100	M16×100	NBH300H-01-02A
C2	Y200L-4 (30kw)	ZSY180-22.4	YOX360	M18×100	M20×100	NBH300H-01-02B
C3	Y225S-4 (37kw)	ZSY200-22.4	YOX400	M18×100	M20×100	NBH300H-01-02C
C4	Y225M-4 (45kw)	ZSY200-22.4	YOX400	M18×100	M20×100	NBH300H-01-02D
C5	Y250M-4 (55kw)	ZSY224-22.4	YOX450	M22×100	M24×120	NBH300H-01-02E



- 一、备注:
1. 驱动装置有左右装之分: (1)左装——面向进料口,大链轮在左手侧;  
(2)左装——面向进料口,大链轮在右手侧(如本图)
  2. 左装时带逆止器的减速器装置方式为IV,右装时为IIS4
- 二、安装技术要求:
1. 液力耦合器按其使用说明书按装,注入工作油。
  2. 调整电动机,减速器高速轴同轴。
  3. 移动机座调整小链轮与大链轮对中,轴线互相平行。
  4. 装上链条后调整机座,使链条适度张紧允许机座与平台间焊接。
  5. 装上链罩支撑牢固后,在链罩内加入适量机油。
  6. 减速器内应按其使用说明书注润滑油。

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
16	NBH300H-01-04	传动小链轮	1	ZG310-570	10	10	24A-2/725
15	GB1243.1-83	传动链条	1	成品	66	66	24A-2/124B
14	NBH300H-01-03	链 罩	1	组件			
13		减速机	1	外购			按配置表
12	GB6170-86	螺 母	6	5			按配置表
11	GB93-87	垫 圈	6	65Mn			按配置表
10	GB95-85	垫 圈	6	100HV			按配置表
9	GB5780-86	螺 栓	6	4.8			按配置表
8		液力耦合器	1	外购			按配置表
7	GB6170-86	螺 母	4	5			按配置表
6	GB93-87	垫 圈	4	65Mn			按配置表
5	GB95-85	垫 圈	4	100HV			按配置表
4	GB5780-86	螺 栓	4	4.8			按配置表
3		电动机	1	外购			按配置表
2	NBH300H-01-02	机 座	1	结构件	117.4	117.4	
1	NBH300H-01-01	平 台	1	结构件	1700	1700	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
				通用技术条件		NBH300H-01	
				JB / ZQ4000			
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
制图	审核	标准化	审 定		驱动装置		1:10
审核	批准				共	张	第
工艺	日期				材料:组件	件数:1	张