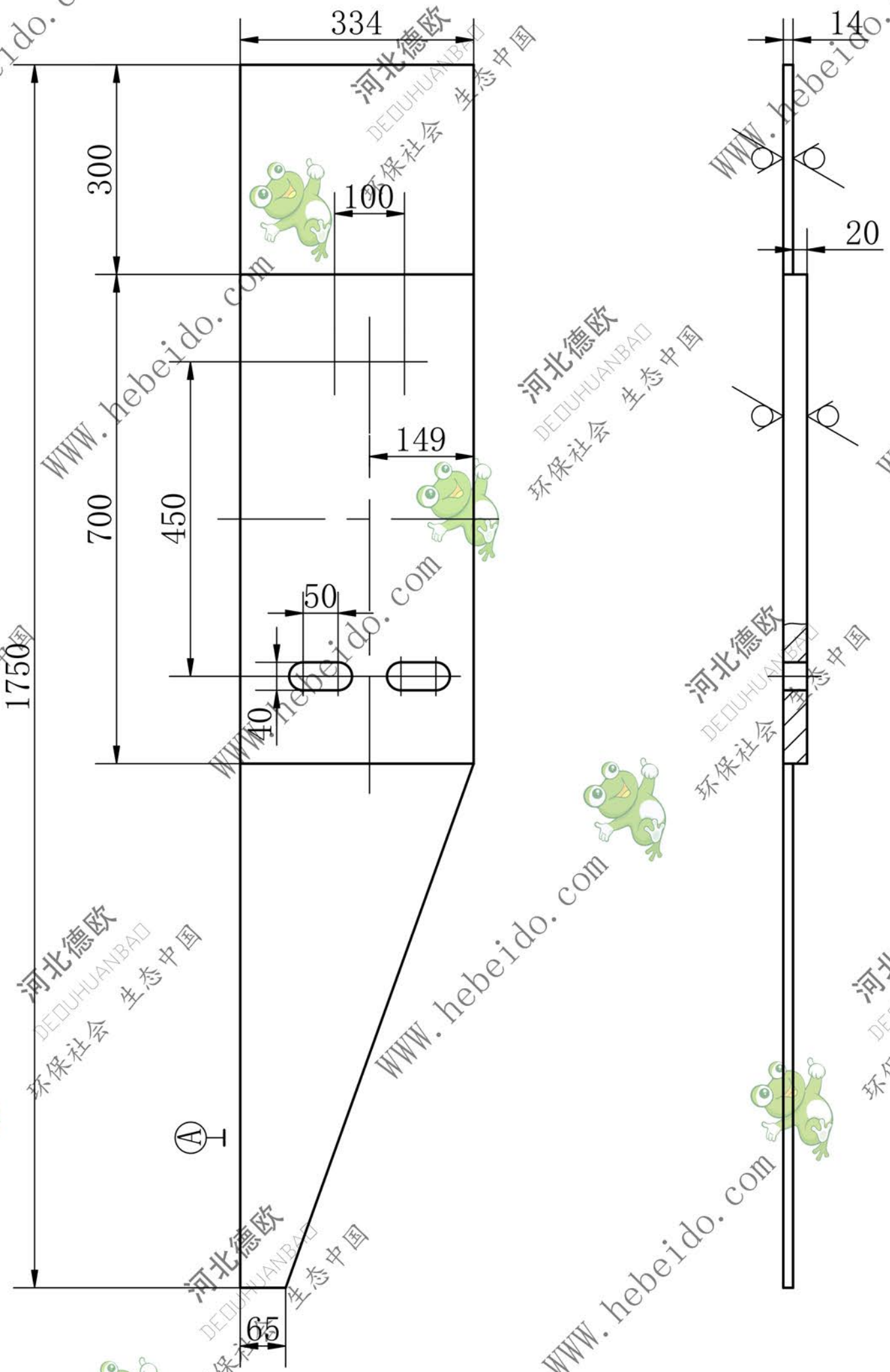


粗糙度	
热处理	
表面处理	



注：一左一右各一件，以基准面A对称面制作。

				通用技术条件		NBH300H-02-0301		
				JB / ZQ4000				
标记处数	更改文件号	签字	日期	轴承座底板		图样标记	重量	比例
设计		标准化		δ = 20 δ = 14			57.5	1:10
制图	李连通	审定		材料: Q235-A		共	张	第
审核	秦海波	批准		件数: 1		张	第	张
工艺	刘飞	日期				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		