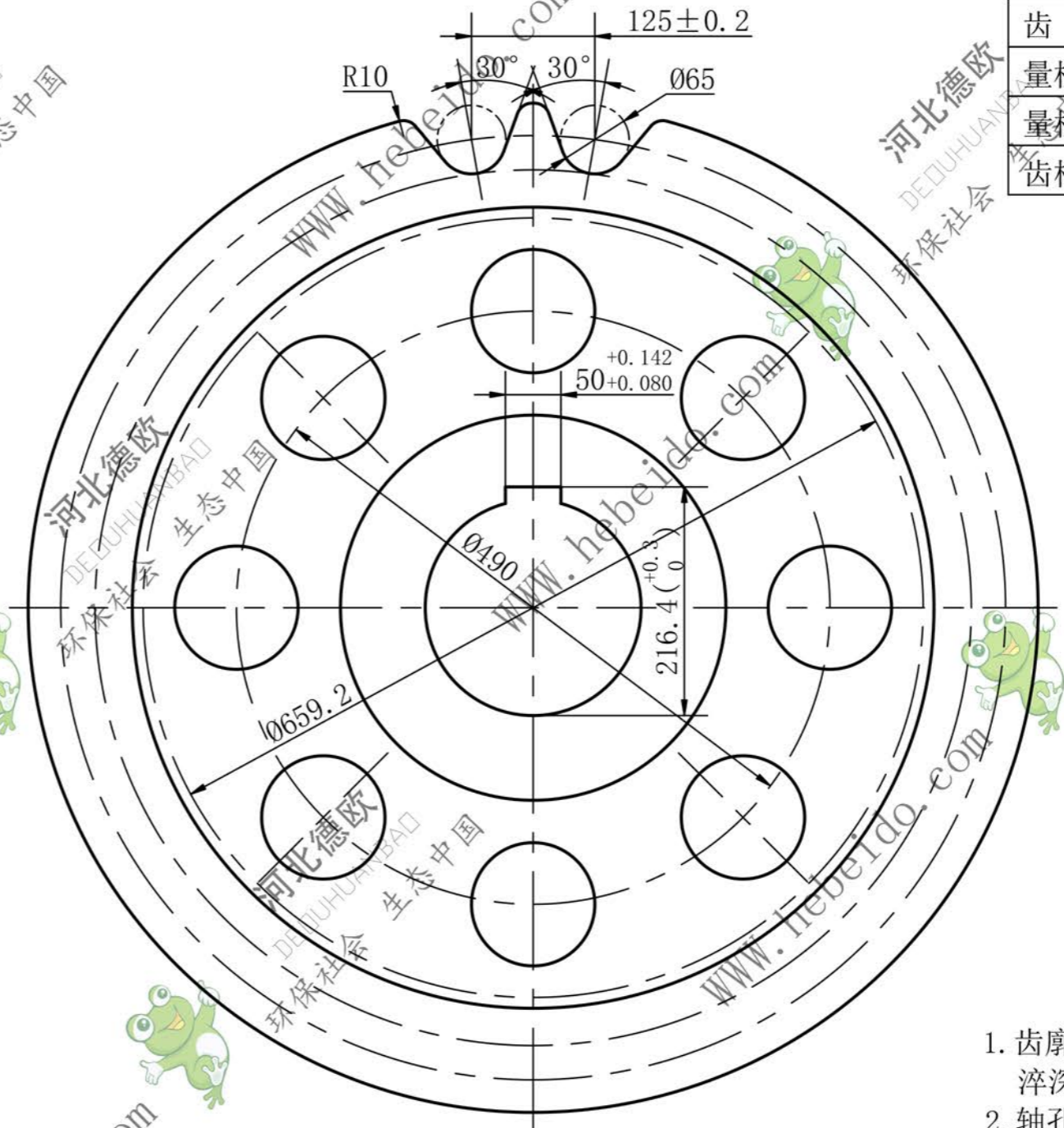
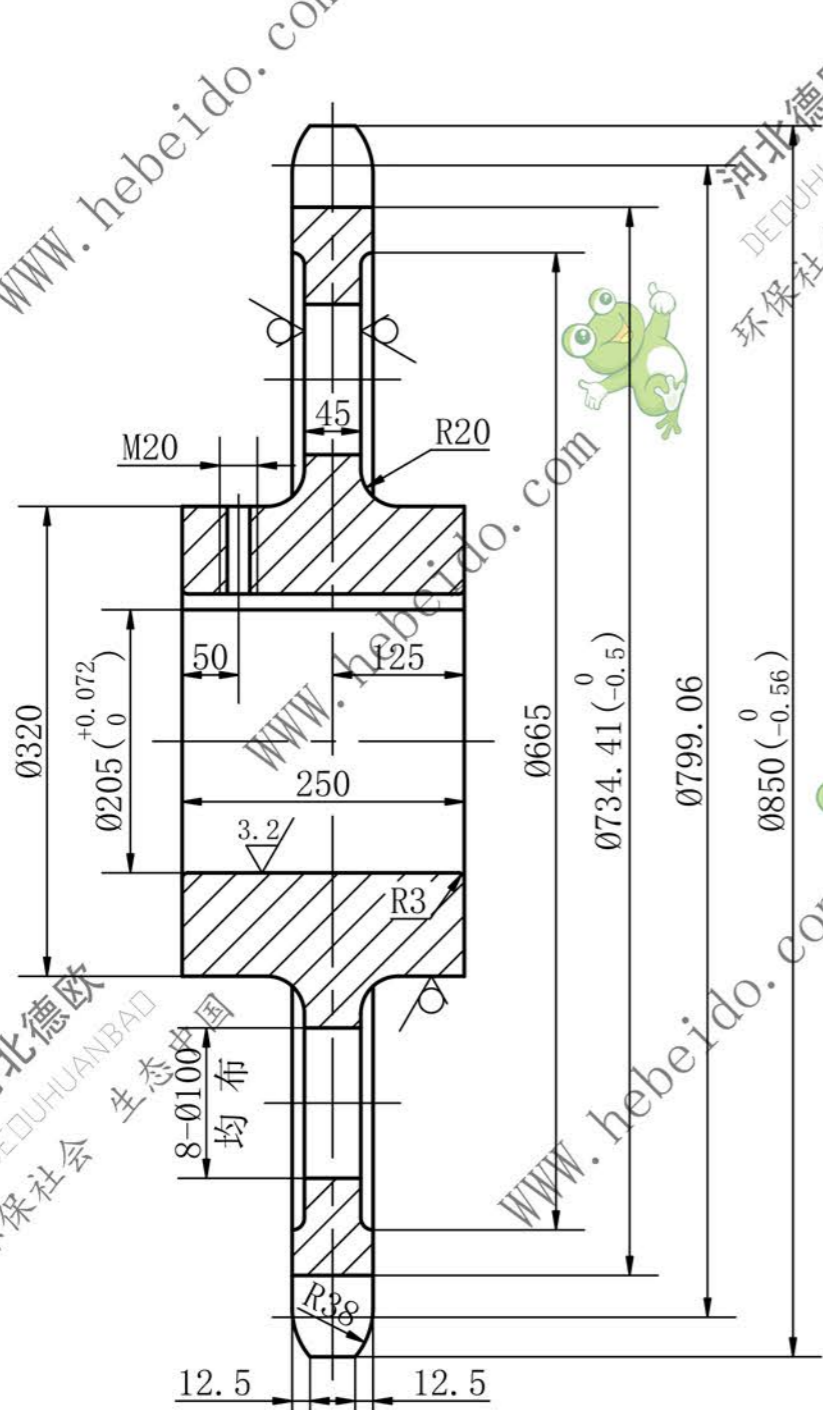


粗糙度	其余 $12.5/\sqrt{\quad}$
热处理	
表面处理	

节距	P	125
齿数	Z <sub>1</sub>	20
量柱直径	d <sub>R</sub>	65 <sup>+0.01</sup>
量柱测量距	M <sub>R</sub>	557.58h11 <sub>(-0.56)</sub>
齿根距离	L <sub>x</sub>	468.68h11 <sub>(-0.56)</sub>



- 技术要求
1. 齿廓表面淬火硬度HRC45~50, 淬深1.4~2.2mm。
  2. 轴孔涂油非加工面涂红漆其余涂黑漆。
  3. 为同步要求键槽应开在齿形正中。

通用技术条件				NBH450H-02-0503	
JB / ZQ4000				图样标记	
头牵引链轮				重量	比例
P=125 Z=20				247.5	1:4
材料: ZG310-570 件数: 2				共 张	第 张
设计	李连通	标准化		德欧环保 DEOHUANBAD 环保社会 生态中国	
制图	秦海波	审核			
审核	刘飞	批准			
工艺		日期			