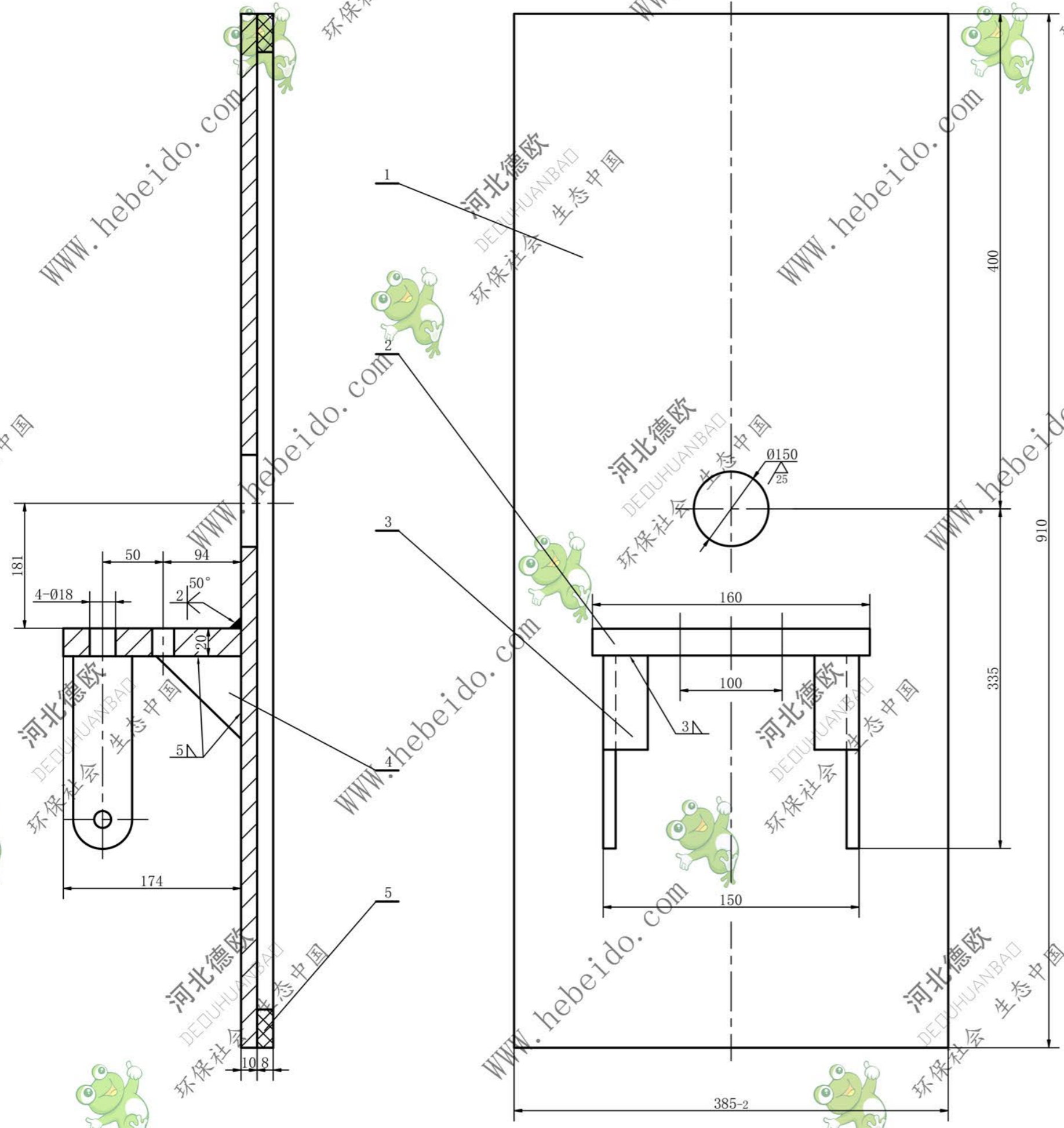


粗糙度	
热处理	
表面处理	



技术要求
 1. 切割边 $\frac{50}{\sqrt{}}$
 2. 角尺面须垂直。
 3. 焊后整形。

5		羊毛毡	φ=8	4	羊毛毡				
4		筋板		2	Q235-A	0.9	1.8		
3	NBH450H-07-0302	吊板	L63×40×8	2	Q235-A	1.5	3		
2	NBH450H-07-0301	面板	30×142×160	1	Q235-A	3.5	3.5		
1		钢板	10×385×910	1	Q235-A	27.3	27.3		
序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重	备注	
通用技术条件						NBH450H-07-03			
JB / ZQ4000									
标记	处数	更改文件号	签字	日期	滑盖板				
设计									
制图	李廷通								
审核	秦海斌								
工艺	刘飞								
图样标记						重量	比例		
						35.6	1:3		
共						张	第	张	
材料:焊接件						件数: 2			