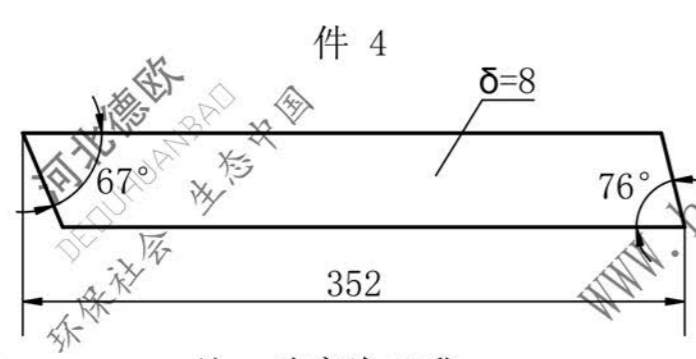
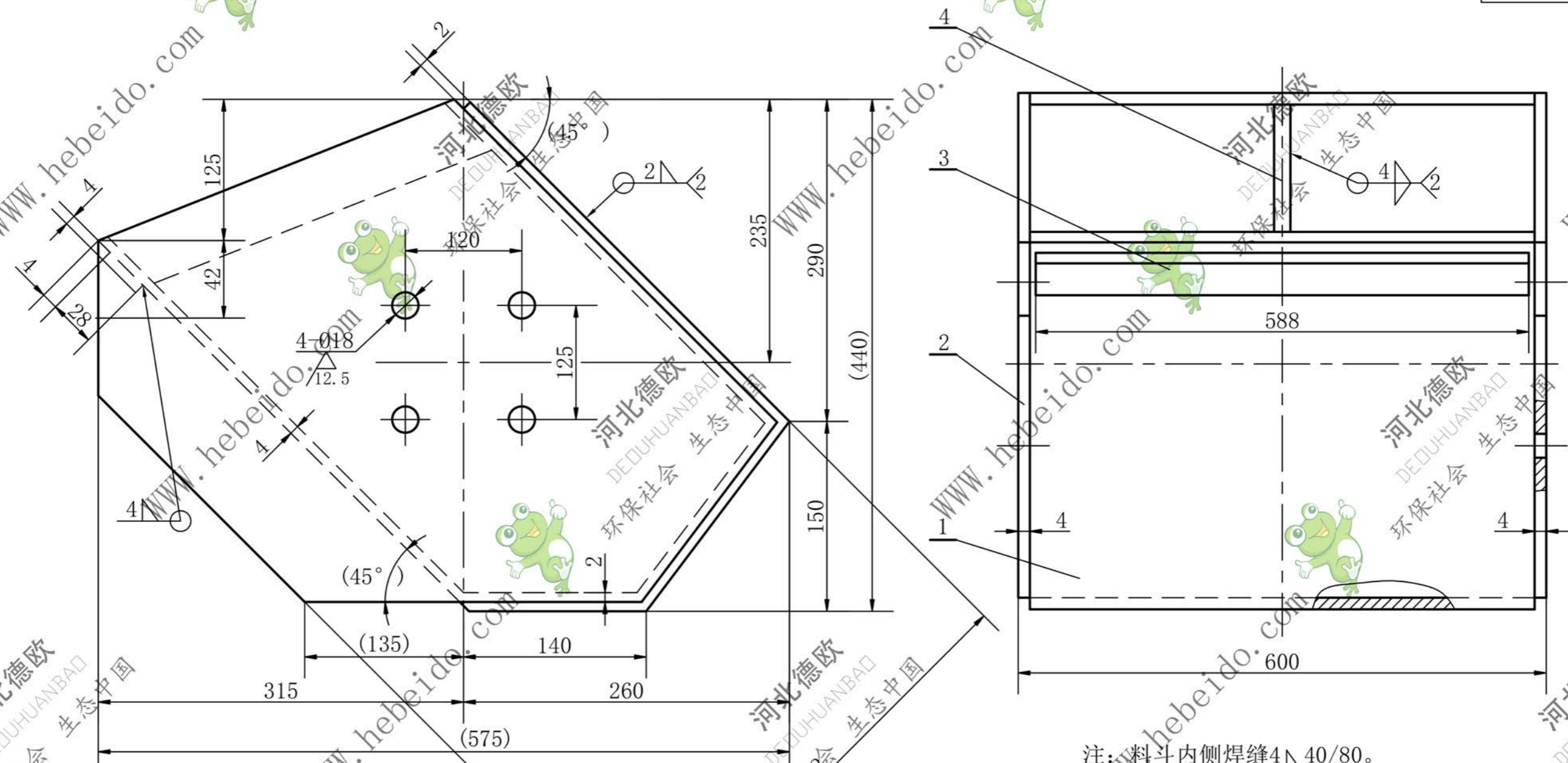


粗糙度	
热处理	
表面处理	



注：斗容为70升。

注：料斗内侧焊缝4\N 40/80。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		拉撑筋 δ=8	1	Q235-A	1.1	1.1	
3		加强筋 δ=4	1	Q235-A	0.8	0.8	
2		边板 δ=4	2	Q235-A	4.9	9.6	
1		底板 δ=4	1	Q235-A	21.3	21.3	

通用技术条件				NBH450H-06		
JB / ZQ4000						
标记处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计		标准化			32.8	1:4
制图	李连通	审定		共	张	第
审核	秦海波	批准		张	第	张
工艺	刘飞	日期		材料:结构件 件数:1		

