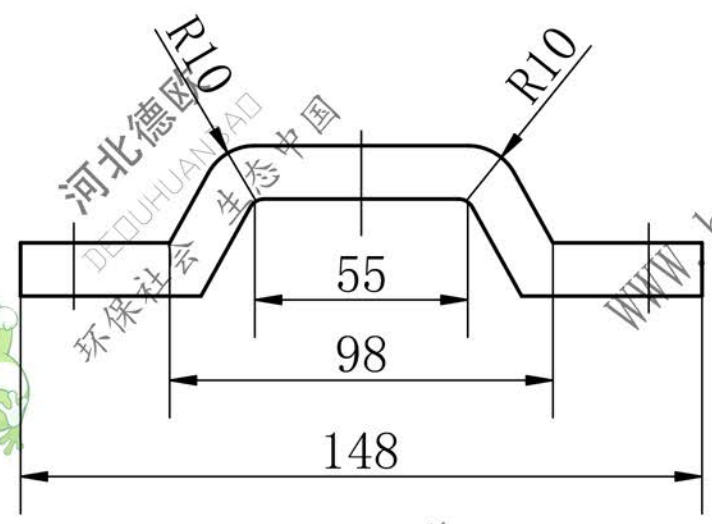
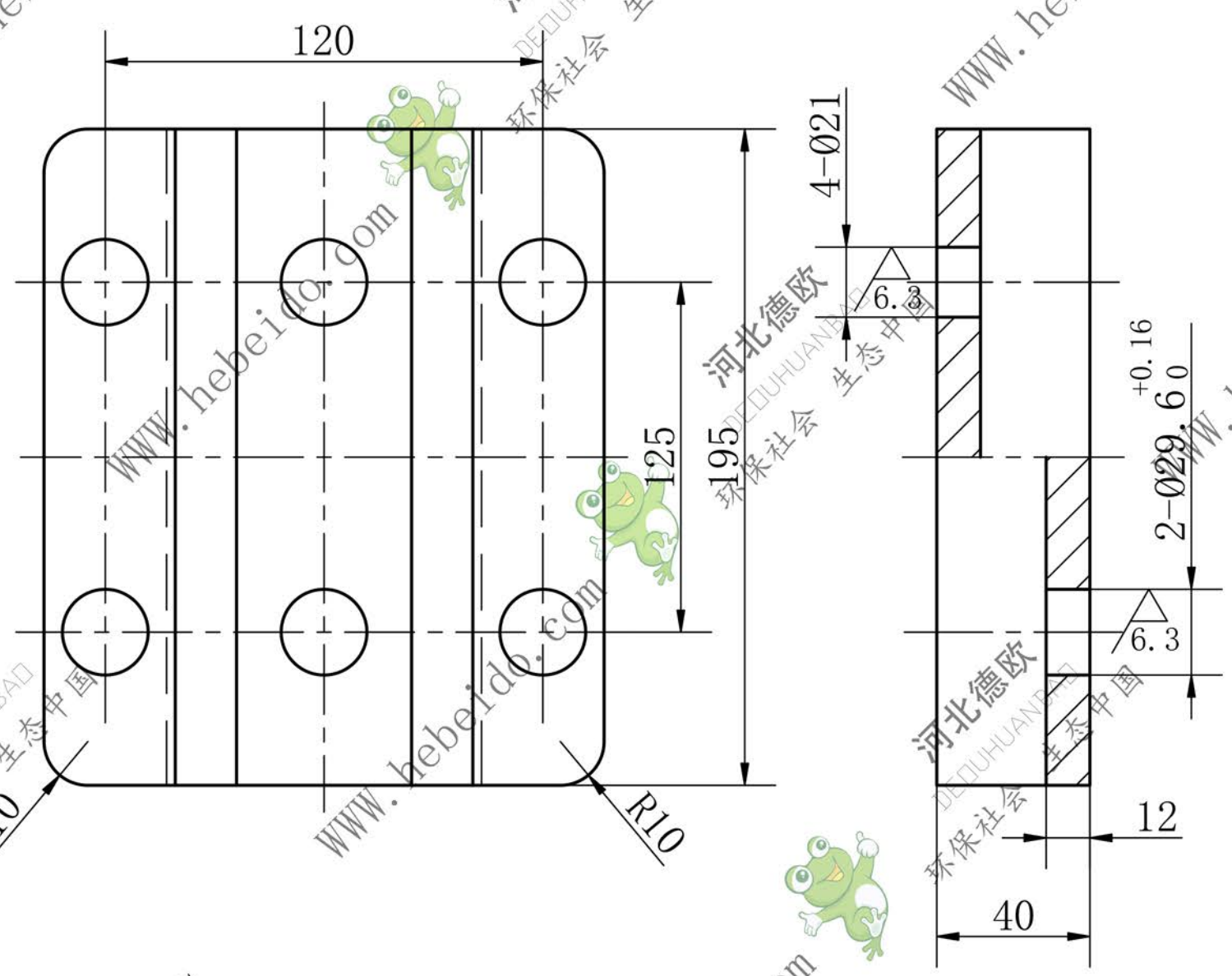


粗糙度	其余 12.5
热处理	
表面处理	



技术要求

- 加工4-Ø21孔时用模具保证其位置精度。
- 调质处理HB226-269。

129

				通用技术条件		NBH450H-08-01			
				JB / ZQ4000					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计							3.1	1:2	
制图	李连通		审定		共		张	第	
审核	秦海波		批准		张		第	张	
工艺	刘飞		日期		材料:45		件数:1		
				德欧环保		DEOUHUAO		环保社会 生态中国	