

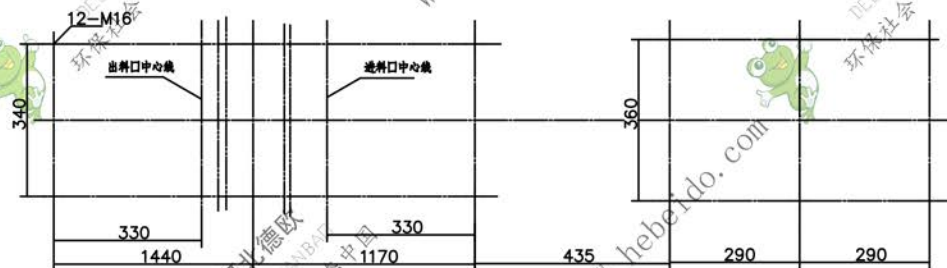
技术要求

1. 装配后, 旋刀轴应运转灵活。
2. 装配时, 根据需要在轴承座与壳体接触处加0.5mm黄纸板。
3. 旋刀轴与轴的联接螺栓孔装配时配作。

技术参数

电机型号: YCT160-4B 3kW
 减速机型号: BW22 i=17
 主轴转速: 7.0-70.5r/min

基础孔位置图



| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 规格 | 材料 | 比例 | 备注 |
|----|-------------|--------------------|----|-------------------|--------------|----|----|
| 39 | GB1096-79 | 销 14X90 | 1 | | 0.089 0.089 | | |
| 38 | WL300-03 | 底座 | 1 | 铸件 | 27.64 27.64 | | |
| 37 | GB97.1-85 | 平垫 14 | 4 | 140HV 0.008 0.028 | | | |
| 36 | GB93-87 | 螺母 14 | 4 | 65Mn 0.008 0.028 | | | |
| 35 | GB6170-86 | 螺母 M14 | 4 | 8 0.028 0.09 | | | |
| 34 | GB5781-86 | 螺母 M14X50 | 4 | 8.8 0.071 0.282 | | | |
| 33 | YCT160-4B | 电机 YCT160-4B N=3kW | 1 | 150 150 | | | |
| 32 | WL-2 | 联轴器 | 1 | 7.3 7.3 | | | |
| 31 | GB97.1-85 | 平垫 18 | 4 | 140HV 0.011 0.04 | | | |
| 30 | GB93-87 | 螺母 18 | 4 | 65Mn 0.011 0.04 | | | |
| 29 | GB6170-86 | 螺母 18 | 4 | 8 0.044 0.168 | | | |
| 28 | GB5781-86 | 螺母 M18X60 | 4 | 8.8 0.145 0.58 | | | |
| 27 | BW22 i=17 | 减速机 | 1 | 73 73 | | | |
| 26 | WL-1 | 联轴器 | 1 | 10.42 10.42 | | | |
| 25 | 螺母 35 | 平垫 35 | 1 | 平垫 35 | 0.01 0.01 | | |
| 24 | WL-012 | 底座 | 1 | HT200 1.09 1.09 | | | |
| 23 | GB292-84 | 螺母 38212 | 1 | 0.8 0.8 | | | |
| 22 | WL-011 | 底座 | 1 | 45 9.48 9.48 | | | |
| 21 | WL300-02A | 底座 | 1 | 铸件 | 75.4 75.4 | | |
| 20 | GB97.1-85 | 平垫 16 | 4 | 140HV 0.011 0.04 | | | |
| 19 | GB93-87 | 螺母 16 | 4 | 65Mn 0.0078 0.032 | | | |
| 18 | GB6170-86 | 螺母 M16 | 4 | 9 0.034 0.138 | | | |
| 17 | GB5782-86 | 螺母 M16X120 | 4 | 8.8 0.22 0.88 | | | |
| 16 | WL-007 | 底座 | 2 | Q235-A 0.57 1.14 | | | |
| 15 | RB68-64 | 轴 | 2 | | 0.034 0.07 | | |
| 14 | WL-006 | 轴 1 | 1 | 45 | 7.00 7.00 | | |
| 13 | 螺母 65 | 平垫 65 | 2 | 平垫 65 | 0.011 0.022 | | |
| 12 | GB281-84 | 螺母 1212 | 1 | 2 | 0.90 0.90 | | |
| 11 | GB1154-79 | 螺母 A-25 | 2 | 2 | 0.08 0.12 | | |
| 10 | GB97.1-85 | 平垫 8 | 24 | 140HV | 0.002 0.048 | | |
| 9 | GB93-87 | 螺母 8 | 24 | 65Mn | 0.001 0.036 | | |
| 8 | GB5782-86 | 螺母 M8X25 | 24 | 8.8 | 0.014 0.28 | | |
| 7 | WL-005 | 底座 | 1 | HT200 | 1.23 1.23 | | |
| 6 | QYS105-0102 | 联轴器 | 2 | HT200 | 16.15 32.30 | | |
| 5 | GB97.1-85 | 平垫 16 | 16 | 140HV | 0.011 0.088 | | |
| 4 | GB93-87 | 螺母 16 | 16 | 65Mn | 0.0078 0.062 | | |
| 3 | GB5782-86 | 螺母 M16X60 | 16 | 8.8 | 0.080 0.664 | | |
| 2 | GB6170-86 | 螺母 M16 | 16 | 8 | 0.034 0.272 | | |
| 1 | WL300-01 | 底座 | 1 | 铸件 | 185.98 65.98 | | |

总装图

WL300X2000
 单管螺旋喂料机
 70D1:7