



技术要求

1. 锐角倒钝0.5X45;
2. 表面光洁平整, 不得有划痕, 锈迹等缺陷;
3. 表面进行钝化处理;
4. 所有孔与U型槽配合;
5. 所有板材和型材表面粗糙度为 $Ra 1.6$ 孔表面粗糙度为 $Ra 3.2$

修改/用件登记
描述
描述
旧版图号
新版图号
签字
日期

				304		盖板A	
设计	李进	标准化		图样标记	数量	重量	比例
校对	李进	审定			3		
审核	李进	日期		共	页	第	页
工艺	刘飞	日期		WLSN320-4P			