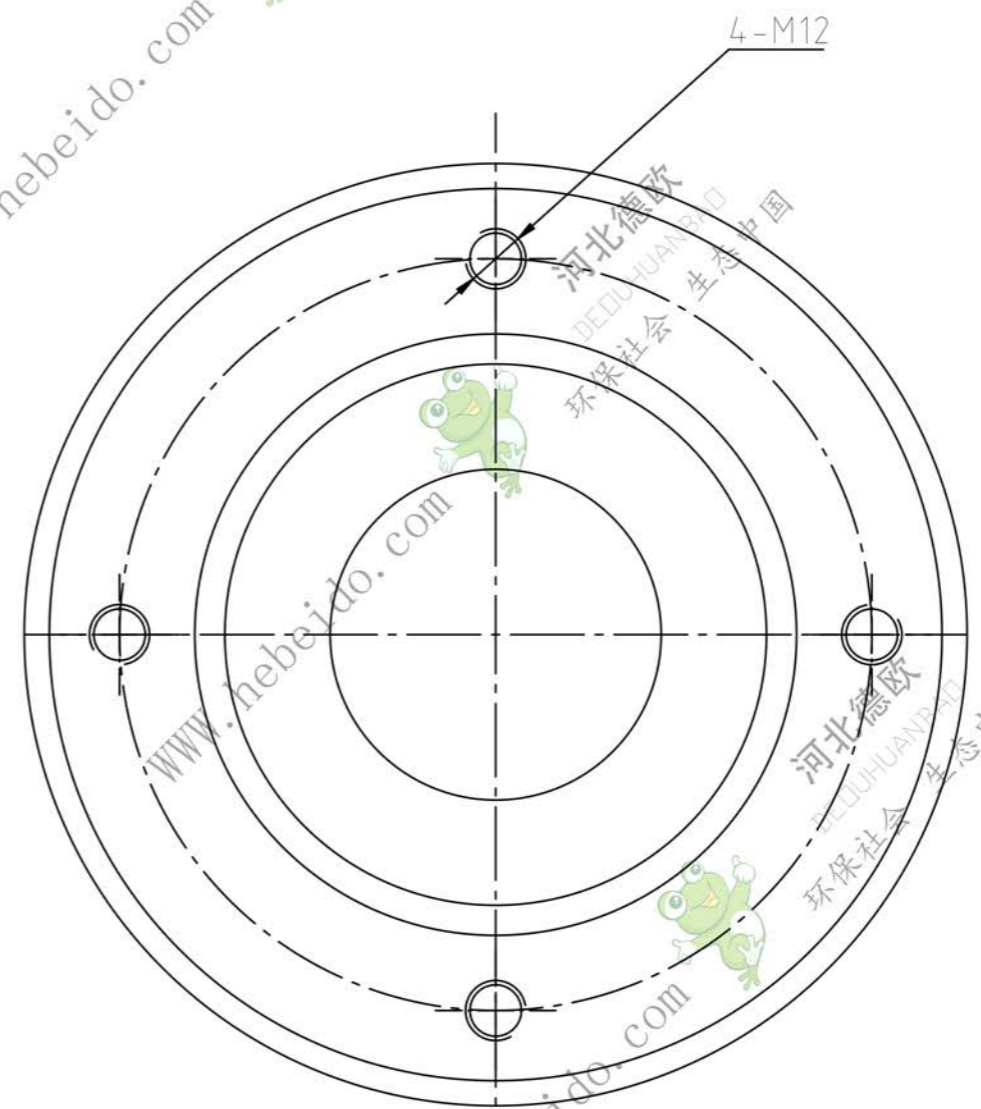
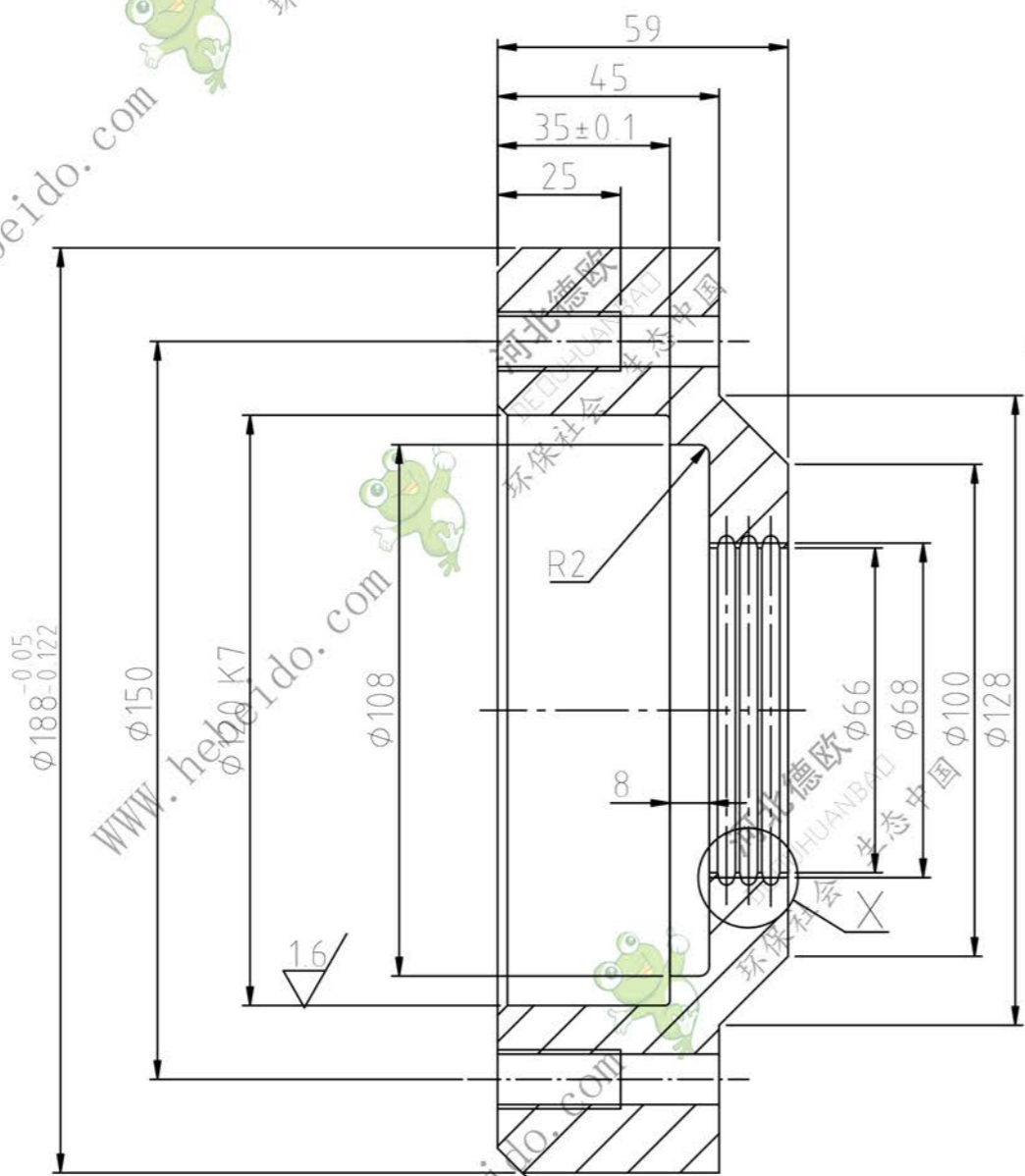


软盘号

CAD

其余



会签

描图

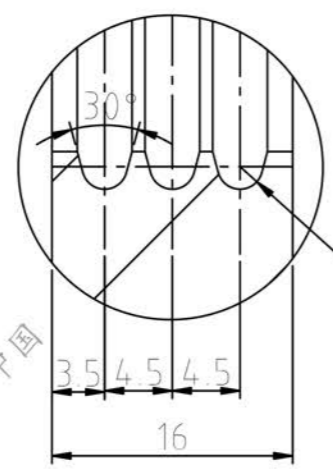
描校

旧底图登记号

底图登记号

技术要求

- 1、铸件不得有气孔、夹砂、缩松、裂纹等铸造缺陷。
- 2、孔 $\phi 120K7$ 与筒皮组焊后加工。
- 3、未注倒角 $15 \times 45^\circ$ 。



磁盘号				8SJ010401-2	
轴承座				重量	比例
				6.66	1:15
共张				第张	
ZG230-450				德欧环保 环保社会 生态中国	
设计	李连通	工艺		标记处数	更改文件号
制图	刘飞	标准化		签字	日期
审校	秦海波	批准			
日期					