软盘号

CAD

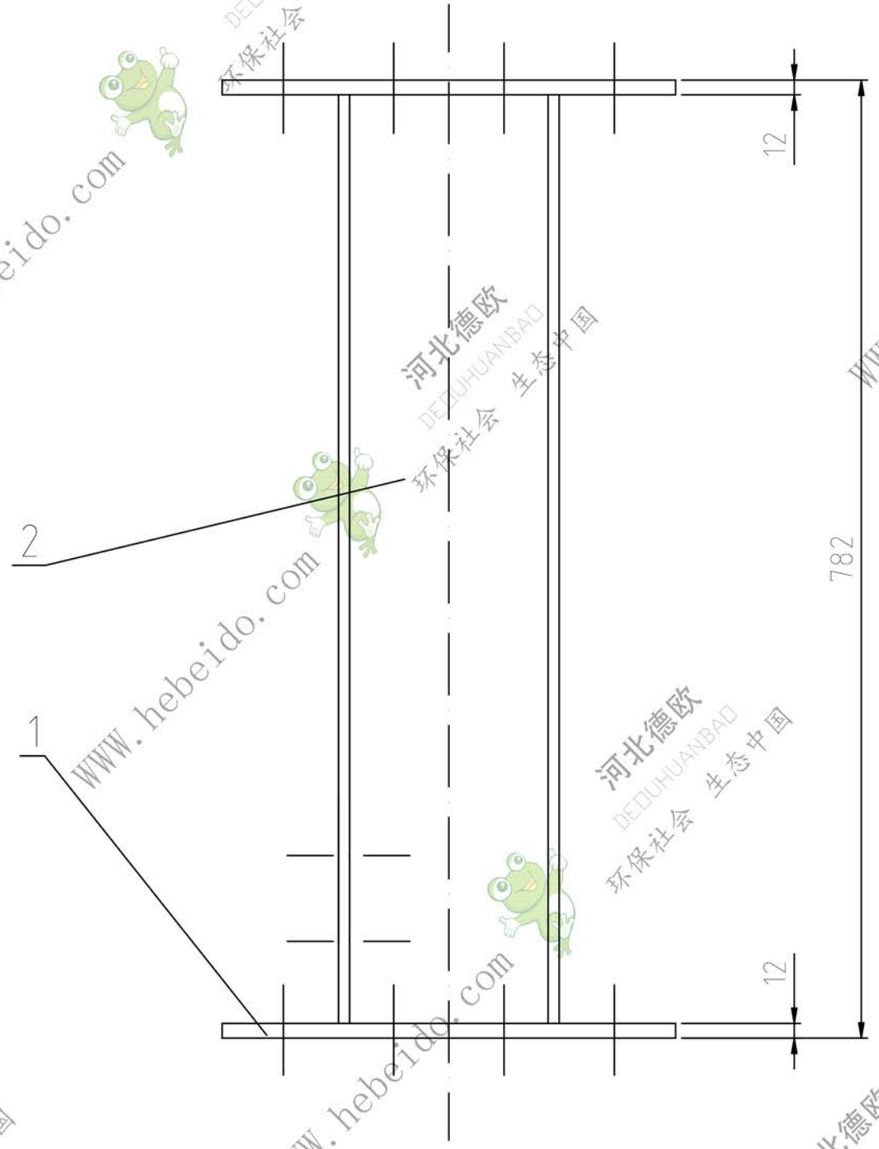
会　签

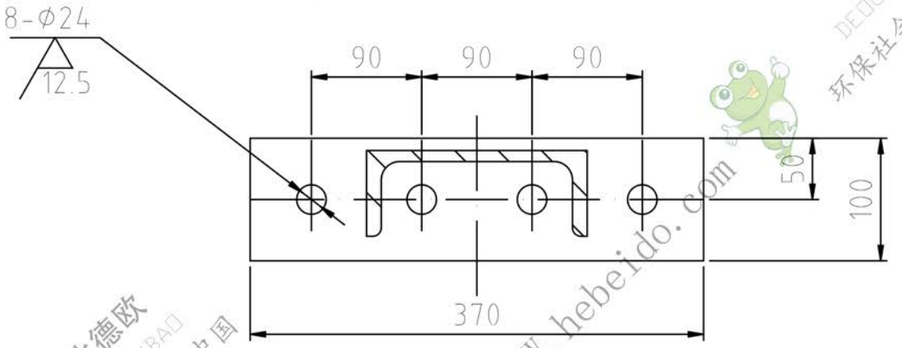
描　图

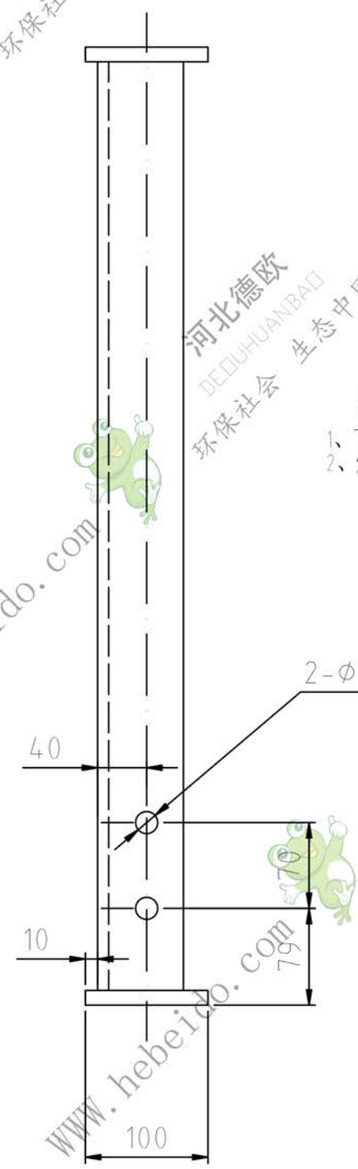
描　校

旧底图登记号

底图登记号







25

技术要求

1、下料边均为。

2、焊缝均为连续焊缝，高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		槽钢 [180X70X9 L=758	2	Q235-A	17.43	17.43	
1		联接板370X100X12	2	Q235-A	3.5	7.00	

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计	李连通	工艺	
制图	刘飞	标准化	
审校	秦海波	批准	
日期			

磁盘号 8SJ010102

前支撑

组件

8SJ010102

图纸标记	重量	比例
	24.5kg	1:5

共　张　　第　张

德欧环保

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国