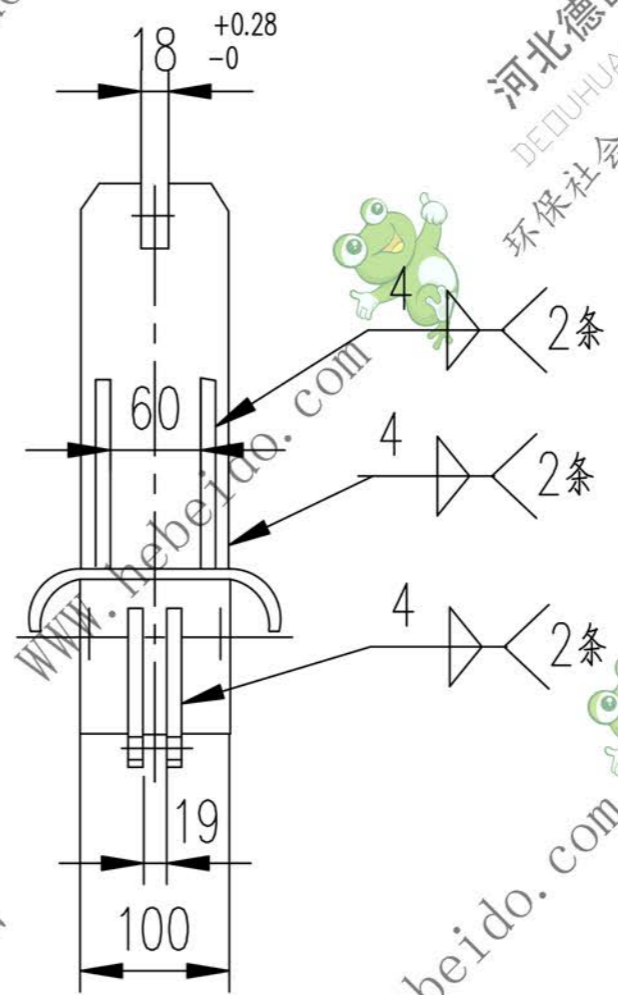
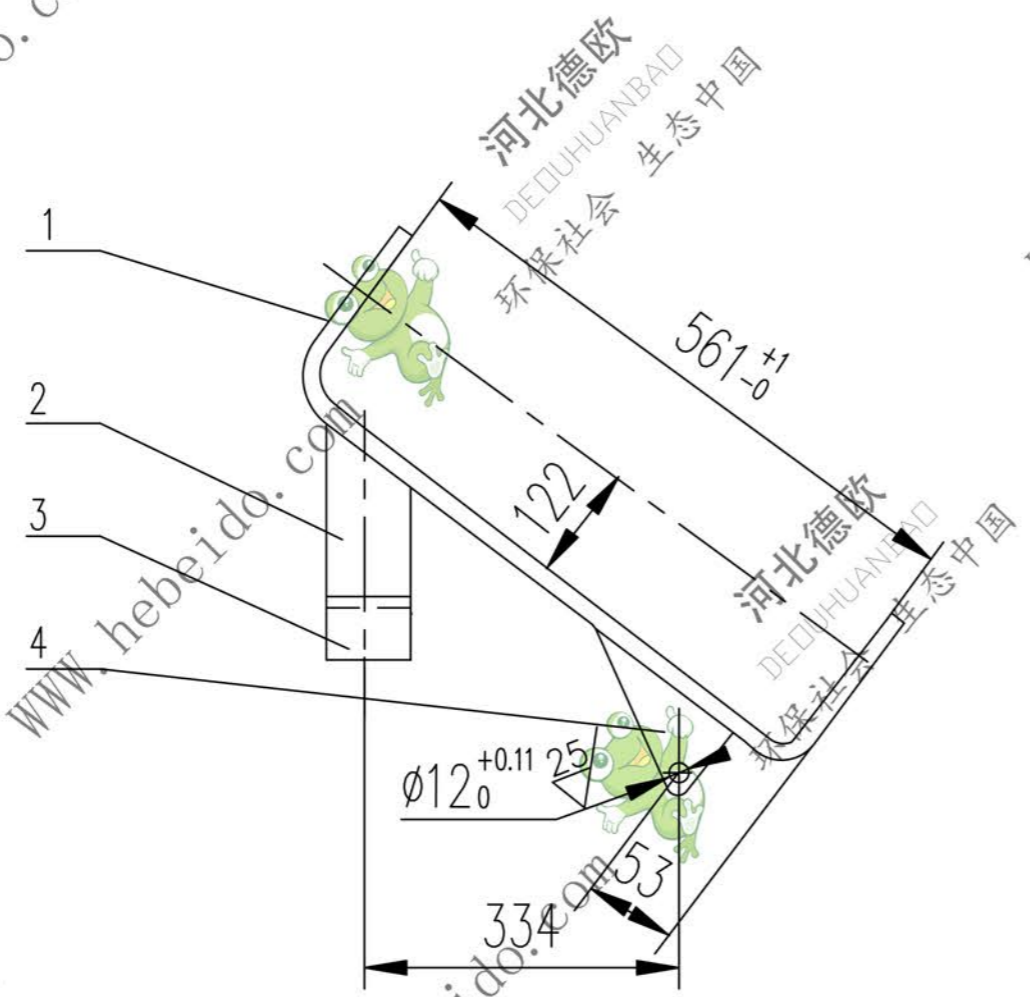


II06C1223.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
件4两件与件1焊后钻孔 $\phi 12$.

4	II03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II06C1223.2-3	限位板	1	Q235-A	1.16	1.16	
2	II06C1223.2-2	支承板	2	Q235-A	0.84	1.68	
1	II06C1223.2-1	辊子架	1	Q235-A	5.21	5.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

合同号		辊架		II 06C1223.2	
设计				图样标记	重量 kg
校对	李建通	工艺会审		8.85	
复核	张	批准	秦海波		
标准化检查		图形输入			
		日期			
部件				共 页	
				第 页	

A3 图纸文件名 1223-2

WWW.hebeido.com
河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com
河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com
河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com
河北德欧
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国