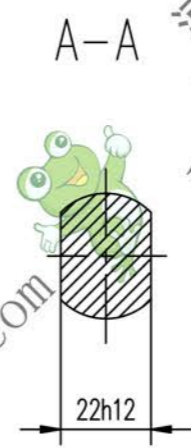
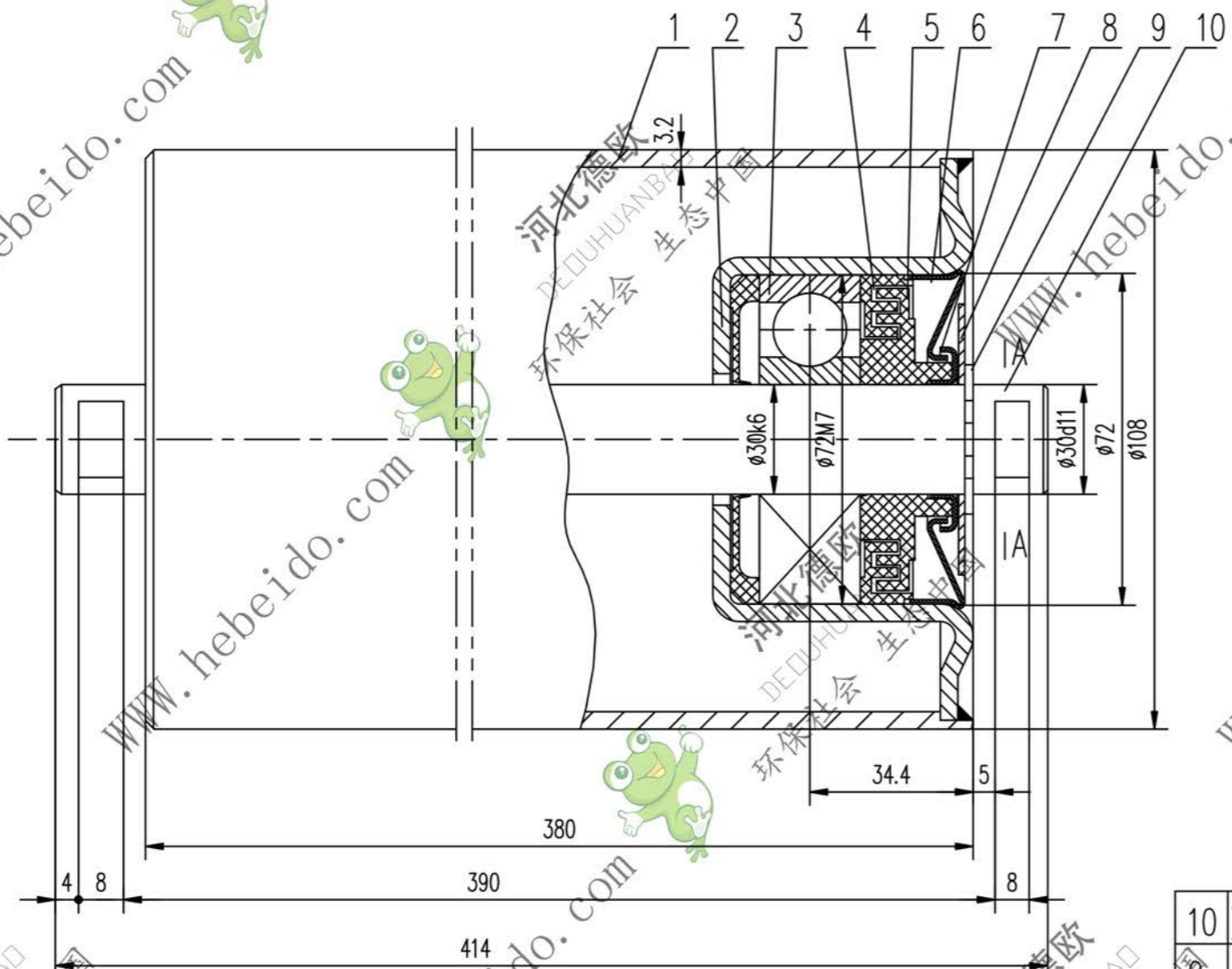


II 05C1224.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定

10	II 05C1224.1-2	轴	1	Q235-A	2.30	2.30	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 30	2	-	0.005	0.010	
8	II GP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.04	借用
7	II GP2405-7	外挡圈	2	08F	0.02	0.04	借用
6	II GP2405-6	内挡圈	2	08F	0.052	0.104	借用
5	II GP2405-5	外密封圈	2	尼龙	0.017	0.034	借用
4	II GP2405-4	内密封圈	2	尼龙	0.023	0.046	借用
3	GB276-89	轴承 4G306	2	-	0.35	0.70	
2	II GP2405-3	密封圈	2	尼龙	0.014	0.028	借用
1	II 05C1224.1	辊体	1	部件	4.117	4.117	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

图形输入	娄金萍
A3	图纸文件名
	12241
	输入校对

合同号		II 05C1224.1	
设计		李廷通	
工艺会审		秦海波	
校对		秦海波	
批准		秦海波	
日期			
设计		李廷通	
工艺会审		秦海波	
校对		秦海波	
批准		秦海波	
日期			
图样标记		重量 kg	比例
		7.42	1:1
共 页		第 页	

